

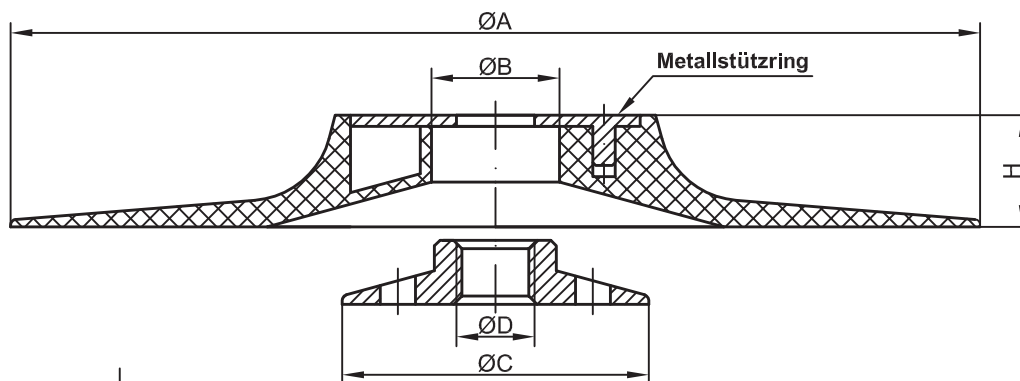
Schleifteller für Winkel- schleifer und Winkelpolierer

Katalogblatt: 1A

Werkstoffreihe: medium - hart
Werkstoff-Code: A

Schleifteller zum Polieren und für mittelschwere bis grobe Schleifarbeiten

Schleifmittel: Faserscheiben



Farbskala	
Farbe	Code "Detail"
weiss	05
schwarz	08

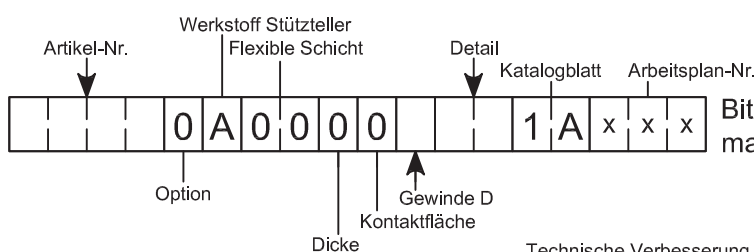
(andere Farben auf Anfrage)

Code Gewinde "D"					Ø in mm			in mm	Ø Faserscheibe	Flexibilitäts-Skala	Artikel-Nr.	Mutter Nr.	max. Drehzahl U/min.
A	B	C	H	J	A	B	C						
M10 x 1,25	M10 x 1,5	M14 x 2	3/8"-24 UNF	5/8"-11									
Farbe weiss													
		X		X	113	22	45	17,5	115		1618	11	13'000
		X		X	123	22	55	19,5	125		1620	02	12'500
		X		X	173	22	55	18	175-180		1621	02	8'600
		X		X	218	22	55	20	220-230		1326	03	6'600
Farbe schwarz													
X	X		X		97	16	40	15	100		1491	09	15'000
X	X	X	X	X	98	22	45	15	100		1336	13	15'000
		X		X	113	22	45	16	115		1338	13	13'000
		X		X	113	22	45	20	115		1339	16	13'000
		X		X	123	22	45	15	125		1367	13	12'000
		X		X	123	22	45	20	125		1335	16	12'000
		X		X	148	22	55	22	150		1313	05	10'000
		X		X	172	22	55	18	175-180		1309	05	8'500
		X		X	218	22	55	20	220-230		1326	03	6'600

Flexibilitätsskala

weich		mittel		hart
				

Bestell-Nr.
Schleifteller



Bitte die Bestell-Nr. in den mit  markierten Feldern ergänzen

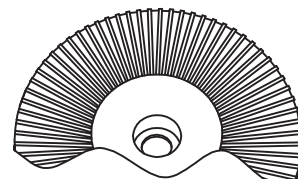
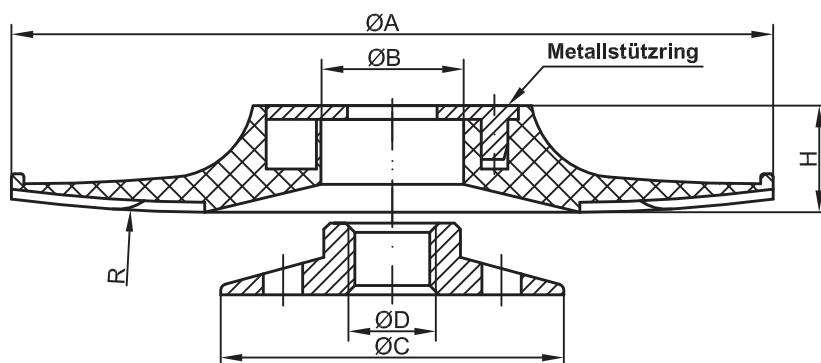
Schleifteller für Winkel- schleifer

Katalogblatt: 1C

Werkstoffreihe: hart - glasfaserverstärkt
Werkstoff-Code: T

Schleifteller mit Kühlrippen zur Edelstahl-Bearbeitung und für grobe Schleif- und Schrupperarbeiten

Schleifmittel: Faserscheiben



Ausschnitt Schleiffläche

Farbe: schwarz



Code Gewinde "D"					Ø in mm			in mm	Ø Faserscheibe	Flexibilitäts- skala	Artikel-Nr.	Mutter Nr.	max. Drehzahl U/min.
A	B	C	H	J	A	B	C	H					
M10 x 1.25	M10 x 1.5	M14 x 2	3/8"-24 UNF	5/8"-11									
		X		X	113	22	45	17	115	●	1472	16	13'000
		X		X	123	22	45	17	125	●	1471	16	12'000
		X		X	148	22	55	21	150	●	1526	05	10'000
		X		X	173	22	55	21	175-180	●	1488	05	8'500

Bestell-Nr. Schleifteller

Artikel-Nr.	Werkstoff Stützteller	Flexible Schicht	Detail	Katalog- blatt	Arbeitsplan-Nr.
0 T 0 0 0 0	0	8	1	C	x x x
Option	Dicke	Gewinde D	Kontaktfläche		

Bitte die Bestell-Nr. in den mit
markierten Feldern ergänzen

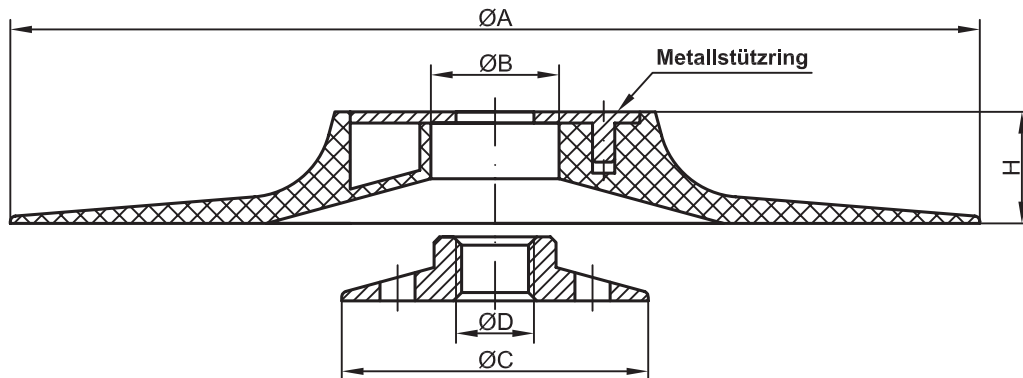
Schleifteller für Winkel- schleifer

Katalogblatt: 1D

Werkstoffreihe: hart
Werkstoff-Code: C

Schleifteller für mittelschwere bis grobe Schleifarbeiten

Schleifmittel: Faserscheiben



Farbe: schwarz

Code Gewinde "D"					Ø in mm			H in mm	Ø Faserscheibe	Flexibilitäts-Skala	Artikel-Nr.	Mutter Nr.	max. Drehzahl U/min.
A	B	C	H	J	A	B	C	H					
M10 x 1.25	M10 x 1.5	M14 x 2	3/8"-24 UNF	5/8"-11									
x	x		x		97	16	40	15	100	●	1491	09	15'000
		x		x	113	22	45	15.5	115	●	1340	13	13'000
		x		x	113	22	45	20	115	●	1342	16	13'000
		x		x	123	22	45	21	125	●	1357	16	12'000
		x		x	148	22	55	21	150	●	1313	05	10'000
		x		x	172	22	55	20	175-180	●	1317	05	8'500

Flexibilitätsskala		
weich	mittel	hart
○	◐	●

Bestell-Nr. Schleifteller

Artikel-Nr.	Werkstoff	Stützsteller	Flexible Schicht	Detail	Katalogblatt	Arbeitsplan-Nr.
0	C	0	0	0	0	8 1 D x x x
Option				Gewinde D	Kontaktfläche	
				Dicke		

Bitte die Bestell-Nr. in den mit markierten Feldern ergänzen

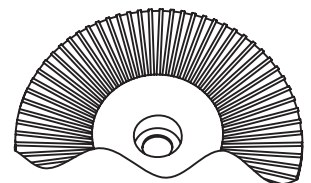
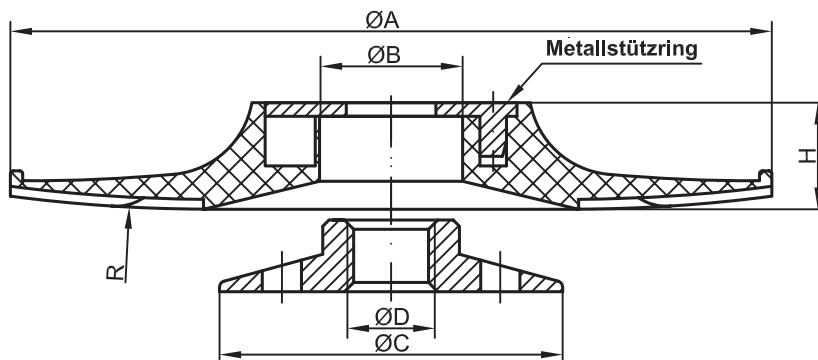
Schleifteller für Winkel- schleifer

Werkstoffreihe: hart
Werkstoff-Code: C

Katalogblatt: 1E

Schleifteller mit Kühlrippen für grobe Schleif- und Schrupperarbeiten

Schleifmittel: Faserscheiben



Ausschnitt Schleiffläche

Farbe: schwarz

Code Gewinde "D"					Ø in mm			in mm	Ø Faserscheibe	Flexibilitäts-Skala	Artikel-Nr.	Mutter Nr.	max. Drehzahl U/min.
A	B	C	H	J	A	B	C	H					
M10 x 1.25	M10 x 1.5	M14 x 2	3/8"-24 UNF	5/8"-11	113	22	45	17	115		1472	16	13'000
		X		X	123	22	45	17	125		1471	16	12'000
		X		X	173	22	55	21	175-180		1488	05	8'500

Flexibilitätsskala

weich mittel hart

Bestell-Nr.
Schleifteller

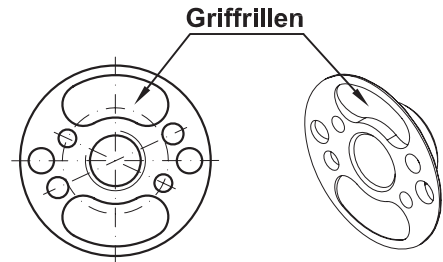
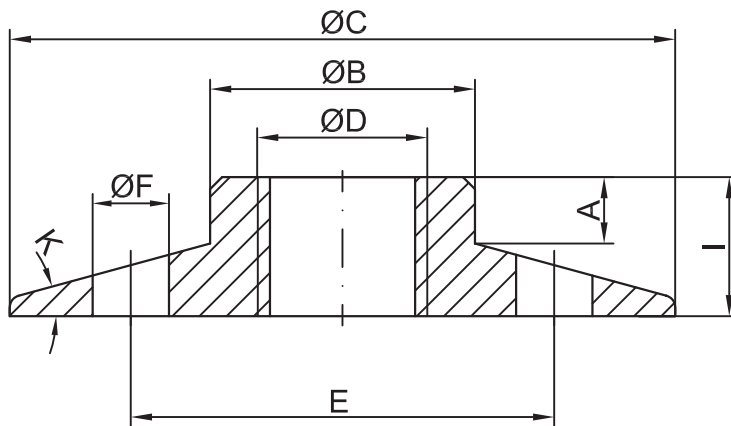
The diagram shows a 12-bit barcode with the following labels and bit values:

Label	Bit Value
Artikel-Nr.	0
Option	C
Werkstoff	0
Stützsteller	0
Flexible Schicht	0
Dicke	0
Gewinde D	0
Kontaktfläche	8
Detail	1
Katalogblatt	E
Arbeitsplan-Nr.	x
Technische Verbesserung	x
	x

Bitte die Bestell-Nr. in den mit  markierten Feldern ergänzen

Spannmutter für Fiberscheiben-Schleifteller

Katalogblatt: 1H



Muttern mit Griffrillen

Bei Kombination von Bohrungen
für Zweilochschlüssel siehe
Masse E und ØF in der Tabelle

Code Gewinde "D"					Artikel-Nr.	in mm													Muttern mit Griffrillen
A	B	C	H	J		A	ØB	ØC	E	ØF	E	ØF	E	ØF	E	ØF	I	K	
M10 x 1.25	M10 x 1.5	M14 x 2	3/8"-24 UNF	5/8"-11															
		X		X	1002	7.5	22.5	51	35	6.2	30	4.3	28	4.3			13	14°	
		X		X	1003	8	22	55	35	6							14	15°	
		X		X	1005	4.5	22	55	35	6	33.5	6.3					10.5	15°	X
				X	1007	4.5	22	55			30	6.2					10.5	15°	
X	X	X			1008	4	22	45	35	6	31	4.2					8	15°	
X	X		X		1009	6	15.7	40			30	6	25	4.5	20	5	10.5	15°	
	X	X		X	1011	2	22.5	51	35	6.2	30	4.3	28	4.3	23	5	7.5	14°	
X	X	X	X	X	1013	4	22	45	35	6.3	30	5	25	3.2			8	15°	X
X	X		X		1015	4.5	15.6	30							20	4.4	8.2	14°	
		X		X	1016	8	22	45	35	6	30	5	25	4.2			12	15°	X
				X	1023	10	22	45	35	7							14	15°	
		X		X	1024	8	22	45	35	6	30	5	25	4.2			12	15°	X
		X		X	1025	4	22	45	35	6.3	30	5	25	3.2			8	15°	X
		X		X	1026	4.5	22	55	35	6	33.5	6.3					10.5	15°	X
	X				1029	4	22	45	35	6	30	5	25	4.2			8	15°	
		X		X	1033	7	22	48	35	6	30	5					11	15°	
		X	X	X	1034	7.3	22	40					27	5			10.5	15°	

Bestell-Nr.

Artikel-Nr.		Werkstoff Stützsteller		Flexible Schicht		Detail		Katalogblatt		Arbeitsplan-Nr.	
		0	0	0	0	0	0	1	H	x	x
Produktgruppe	Option	Gewinde D		Kontaktfläche		Dicke					

Bitte die Bestell-Nr. in den mit markierten Feldern ergänzen

Technische Verbesserung ohne Ankündigung vorbehalten

Schleifteller für Winkel- schleifer und Winkelpolierer

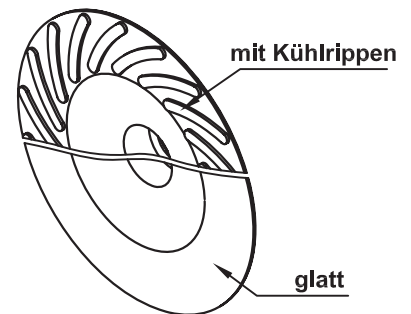
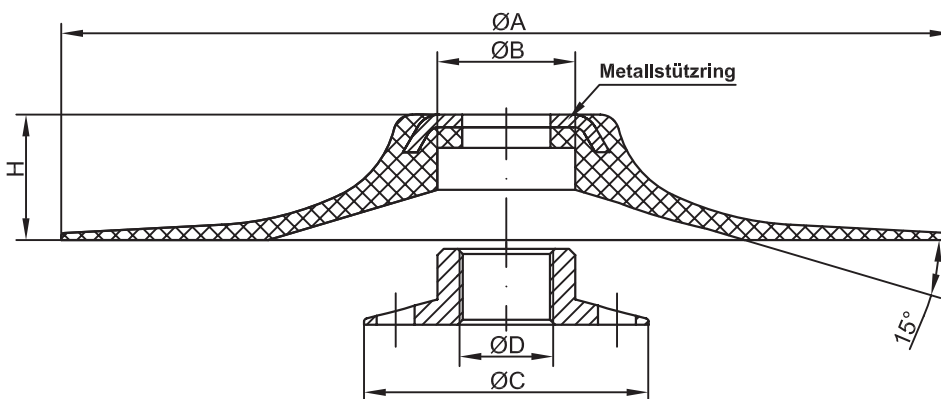
Katalogblatt: 11 ISO/DIS 15636.2

Werkstoffreihe: medium - hart weich hart - glasfaserverstärkt
Werkstoff-Code: A E T

Schleifteller für alle Arbeitsbereiche

Schleifmittel: Faserscheiben

Ausschnitt Schleiffläche



Code Gewinde "D"		Ø in mm			H in mm	Werkstoff	Ø Faserscheibe	Artikel-Nr.	Mutter Nr.	max. Drehzahl U/min.	
C	J	A	B	C							
M14 x 2	5/8"-11										
x	x	92.5	22	45	20	A/E	100	1660	25	15'000	glatt
x	x	107.5	22	45	20	A/E	115	1661	25	13'300	
x	x	117	22	45	20	A/E	125	1662	25	12'500	
x	x	142	22	55	20	A/E	150	1663	26	10'000	
x	x	172	22	55	20	A/E	180	1664	26	8'500	
x	x	92.5	22	45	20	A/S	100	1670	24	15'000	mit Kühlrippen
x	x	107.5	22	45	20	A/S	115	1671	24	13'300	
x	x	117	22	45	20	A/S	125	1672	24	12'500	
x	x	142	22	55	20	A/S	150	1673	26	10'000	
x	x	172	22	55	20	A/S	180	1674	26	8'500	

* Muttern mit Griffrielen



Werkstoff-Code	Farbe	Flexibilitäts-Skala
A	weiss	
E	schwarz	
T	schwarz	

Bestell-Nr. Schleifteller

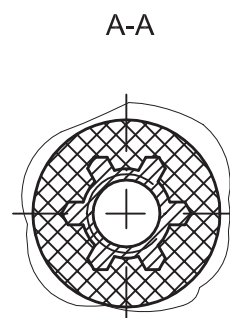
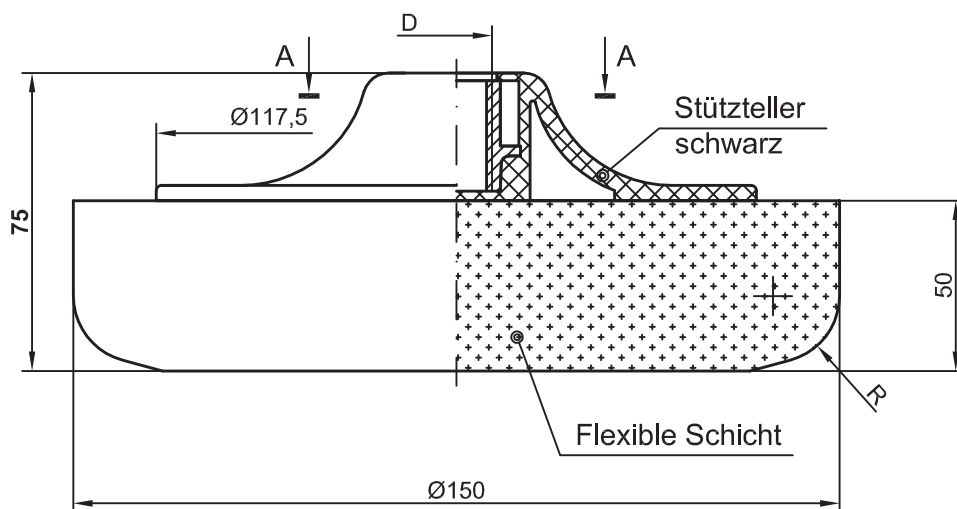
Artikel-Nr.		Werkstoff		Stützsteller		Flexible Schicht		Detail		Katalogblatt		Arbeitsplan-Nr.	
		0		0	0	0	0	0	0	1		x	x
		Option						Gewinde D					
								Kontaktfläche					
								Dicke					

Bitte die Bestell-Nr. in den mit markierten Feldern ergänzen

Polierköpfe für Winkelpolierer

Katalogblatt: 1K

Polierköpfe (laminiert) zum Auf- und Nachpolieren



Code Gewinde "D"		Code Flexible Schicht	Härte	Farbe	Einsatzbereich	Schaumstruktur	Härte Skala
C	J						
M14x2	5/8"-11	66	medium flexibel	blau	aufpolieren	1	
		65	medium hart	weiss	aufpolieren	1	
		74	medium flexibel	gelb	aufpolieren	2	



Schaumstruktur
feinporig = 1
grobporig = 2

Bestell-Nr.
Schleifteller

Artikel-Nr.		Werkstoff Stützteller		Flexible Schicht		Detail		Katalogblatt		Arbeitsplan-Nr.	
3	6	3	7	0	0	0	0	0	0	1	K
Option		Dicke		Kontaktfläche		Gewinde D					

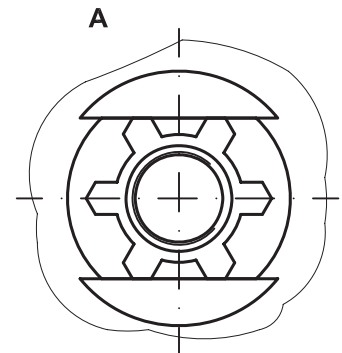
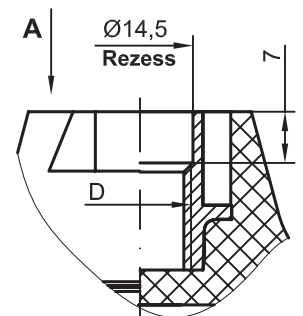
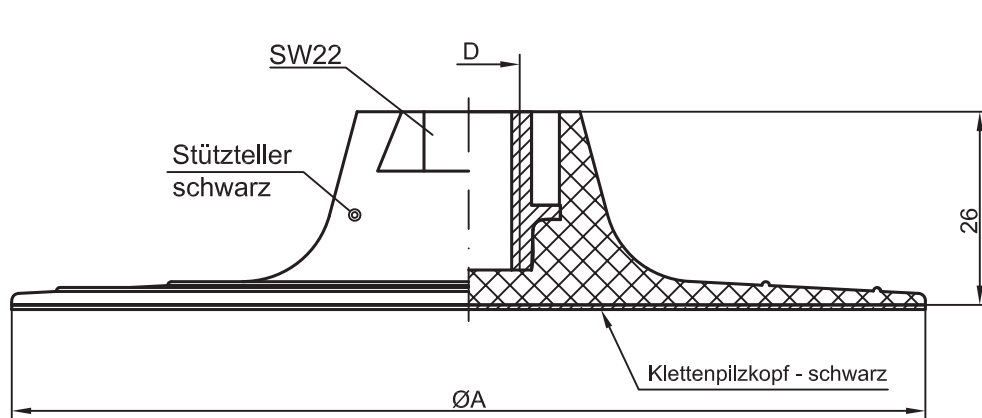
Bitte die Bestell-Nr. in den mit ↓ markierten Feldern ergänzen

Schleifteller für Winkelschleifer und Winkelpolierer

Katalogblatt: 1L
1/2

Schleifteller zum Polieren und für mittelschwere Schleifarbeiten (für Klettsysteme)

Schleifmittel: Schleifpapier; Trägereiter für Polierzubehör (Katalogblätter 5A - 5D)



Code Gewinde "D"		Ø in mm		Artikel-Nr.	max. Drehzahl in U/min
C	J	ØA	Ø Schleifmittel		
M14x2 Rezess Ø14,5x7	5/8"-11	98	100	3399	15'000
		113	115	3375	13'000
		123	125	3376	12'000
		148	150	3314	10'000
		173	175	3392	8'500

Herstellung in M14x2
und 5/8"-11, kleinere
Gewinde durch
Gewindeeinsätze
Art. 1045 KB SZ

Code "Detail"	
ohne Loch zur Wasserzufuhr	00
Wasserzufuhr: 2Düsenlocher Ø 2mm	D0

Bestell-Nr.
Schleifteller

Artikel-Nr.	Werkstoff Stützteller	Flexible Schicht	Detail	Katalogblatt	Arbeitsplan-Nr.
000001				1L	x x x
Option		Dicke	Gewinde D	Kontaktfläche	

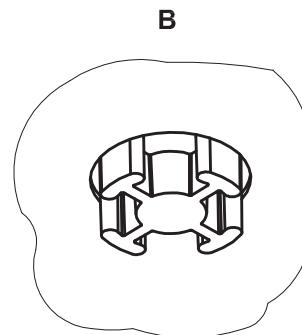
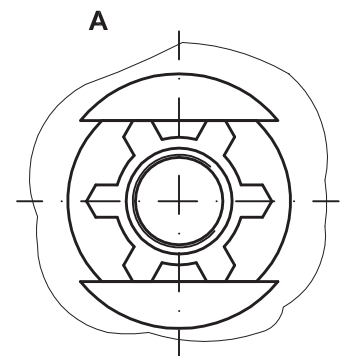
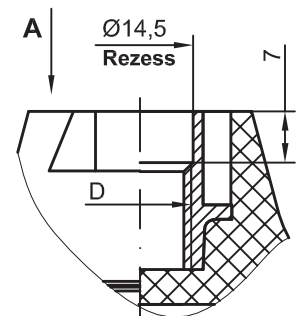
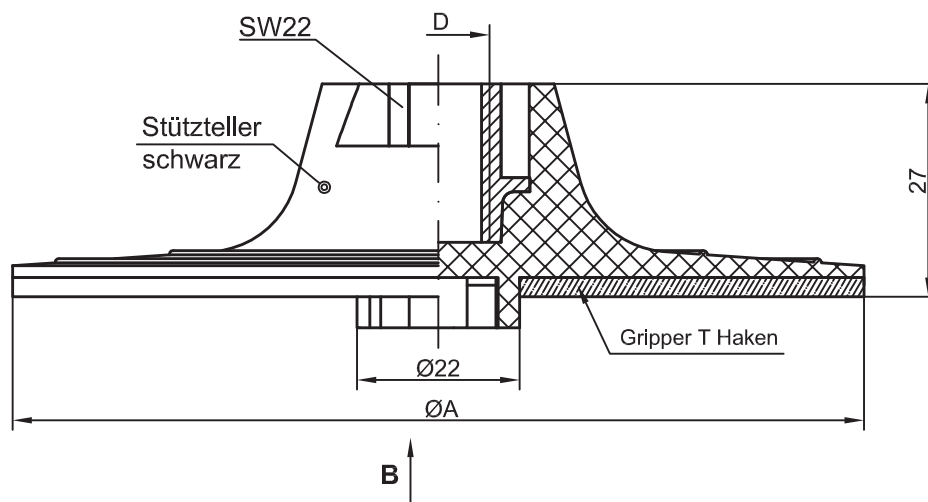
Bitte die Bestell-Nr. in den mit
markierten Feldern ergänzen

Schleifteller für Winkelschleifer und Winkelpolierer

Katalogblatt: 1L
2/2

Schleifteller mit Zentrierung zum Polieren und für mittelschwere Schleifarbeiten

Schleifmittel: Schleifvlies (SCD-Scheiben)



Code Gewinde "D"		Ø in mm		Artikel-Nr.	max. Drehzahl in U/min
C	J	ØA	Ø Schleifmittel		
M14x2 Rezess Ø14,5x7	5/8"-11	113	115	3375	13'000
		123	125	3376	12'000
		148	150	3314	10'000
		173	175	3392	8'500

Herstellung in M14x2
und 5/8"-11, kleinere
Gewinde durch
Gewindeeinsätze
Art. 1045 KB 5Z

Bestell-Nr.
Schleifteller

Artikel-Nr.	Werkstoff Stützteller	Flexible Schicht	Detail	Katalogblatt	Arbeitsplan-Nr.
000003	0	0	0	0	0
Option	Dicke	Kontaktfläche	Gewinde D		

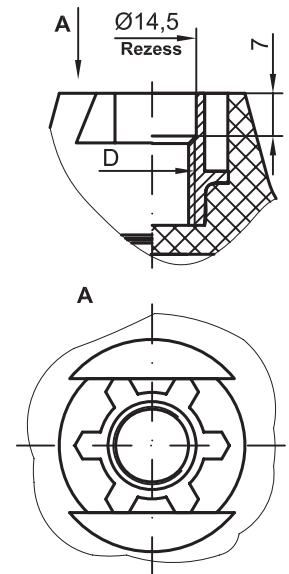
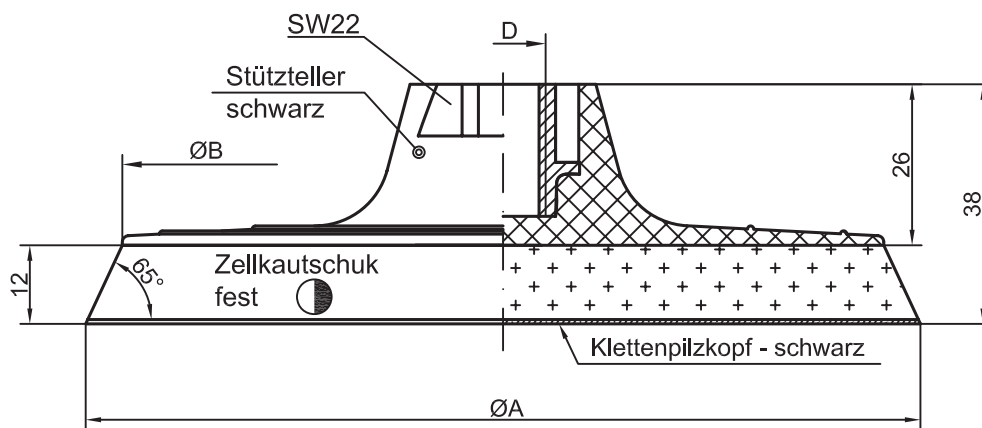
Bitte die Bestell-Nr. in den mit
markierten Feldern ergänzen

Schleifteller für Winkelschleifer Katalogblatt: 1M und Winkelpolierer

Werkstoffreihe: medium - weich

Schleifteller zum Polieren und zum Radienschliff (für Klettsysteme) mit flexibler Zwischenschicht

Schleifmittel: Schleifpapier, flexible Diamantscheiben; Trägerelemente für Polierzubehör (Katalogblätter 5A - 5D)



Code Gewinde "D"		Ø in mm			Artikel-Nr.	max. Drehzahl U/min.
C	J	ØA	ØB	Ø Schleifmittel		
M14x2 Rezz Ø14,5x7	5/8"-11	98	86	100	3399	15'000
		113	101	115	3375	13'000
		123	111	125	3376	12'000
		148	136	150	3314	10'000
		173	161	180	3392	8'500
		198	186	200	3337	7'500

Herstellung in M14x2 und 5/8"-11, kleinere Gewinde durch Gewindeeinsätze Art. 1045 KB 5Z



Code "Detail"	
ohne Loch zur Wasserzufuhr	00
Wasserzufuhr: Durchgangsloch Ø 8mm	X0

Bestell-Nr.
Schleifteller

Artikel-Nr.	Werkstoff	Stützteller	Flexible Schicht	Detail	Katalogblatt	Arbeitsplan-Nr.
0031J1					1M	x x x

Option

Dicke

Gewinde D

Kontaktfläche

Bitte die Bestell-Nr. in den mit markierten Feldern ergänzen

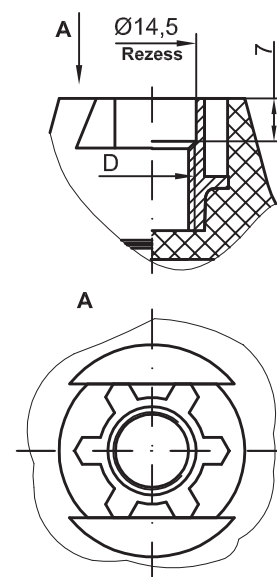
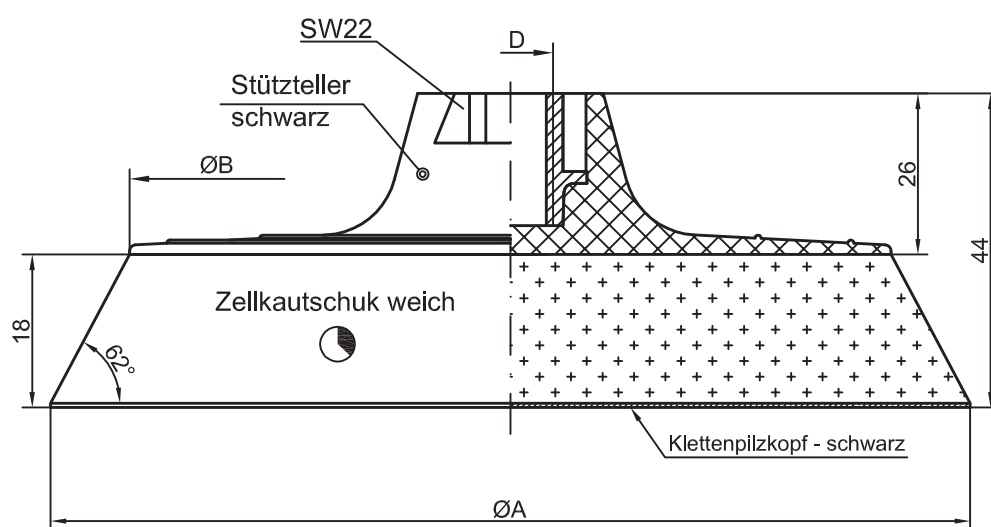
Schleifteller für Winkelpolierer

Katalogblatt: 1N

Werkstoffreihe: weich

Schleifteller zum Polieren und zum Radienschliff (für Klettsysteme) mit weicher Zwischenschicht

Schleifmittel: Schleifpapier; Trägereiter für Polierzubehör (Katalogblätter 5A - 5D)



C	J	Code Gewinde "D"		Ø In mm		Artikel-Nr.	max. Drehzahl U/min.
		ØA	ØB	Ø Schleifmittel	Ø		
M14x2 Rezens Ø14.5x7 5/8"-11		113	100	115		3375	7'500
		123	104	125		3376	6'800
		148	130	150		3314	5'700
		173	159	180		3392	4'800



Bestell-Nr.
Schleifteller

Artikel-Nr.	Werkstoff	Stützteller	Flexible Schicht	Detail	Katalogblatt	Arbeitsplan-Nr.
003201	00	1	00	1	N	x x x

Option

Dicke

Gewinde D
Kontaktfläche

Technische Verbesserung ohne Ankündigung vorbehalten

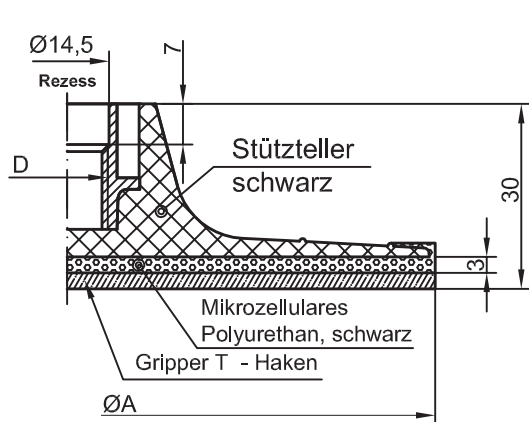
Index h

Bitte die Bestell-Nr. in den mit markierten Feldern ergänzen

Schleifteller für Winkelschleifer und Winkelpolierer Katalogblatt: 10

Schleifteller zum Polieren und für mittelschwere Schleifarbeiten mit flexibler Zwischenschicht, formverschäumt oder laminiert

Schleifmittel: Schleifvlies (SCD-Scheiben)



Formverschäumt



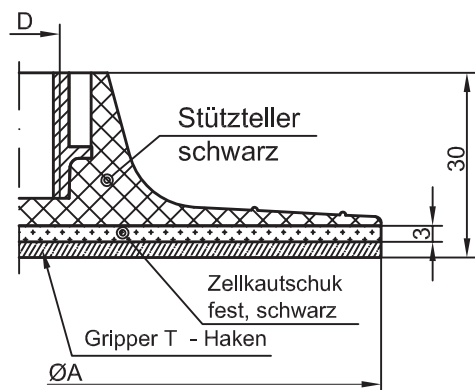
Flexible Schicht	Flexibilitäts-skala
Mikrozelluläres Polyurethan, schwarz	
Zellkautschuk fest, schwarz	

Code Gewinde "D"	Ø in mm	Ø Schleifmittel	Artikel-Nr.	max. Drehzahl in U/min
C	ØA	Ø		
M14x2 Rezess Ø14.5x7	113	115	2375	13'000
Herstellung in M14x2, kleinere Gewinde durch Gewindeeinsätze Art. 1045 KB 5Z	123	125	2376	12'000
	148	150	2314	10'000

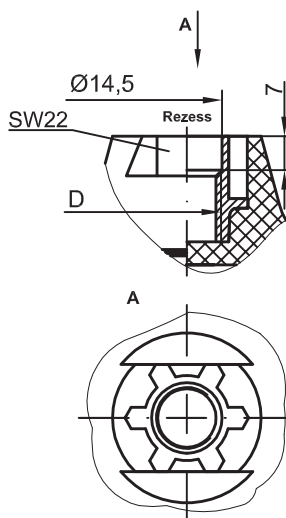
Bestell-Nr. Schleifteller

Artikel-Nr.	Werkstoff Stützteller	Flexible Schicht	Detail	Katalogblatt	Arbeitsplan-Nr.
2	0	0	6	3	0
					3
					0
					0
					1
					0
					x
					x
					x

Bitte die Bestell-Nr. in den mit markierten Feldern ergänzen



Laminiert



Code Gewinde "D"		Ø in mm			
			Ø Schleifmittel	Artikel-Nr.	max. Drehzahl in U/min
C	J	ØA	Ø		
M14x2 Rezess Ø14,5x7 Herstellung in M14x2 und 5/8"-11, kleinere Gewinde durch Gewindeeinsätze Art. 1045 KB 5Z	5/8"-11	98	100	3399	15'000
		113	115	3375	13'000
		123	125	3376	12'000
		148	150	3314	10'000
		173	175	3392	8'500

Bestell-Nr. Schleifteller

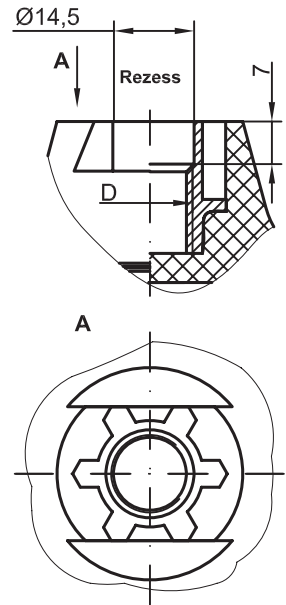
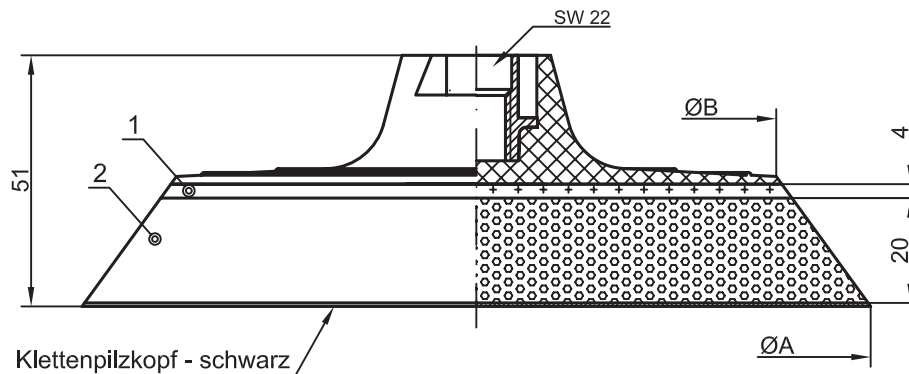
Artikel-Nr.	Werkstoff Stützteller	Flexible Schicht	Detail	Katalogblatt	Arbeitsplan-Nr.
3	0	0	3	1	0
					3
					0
					0
					1
					0
					x
					x
					x

Bitte die Bestell-Nr. in den mit markierten Feldern ergänzen

Schleifteller für Winkelschleifer Katalogblatt: 1Q und Winkelpolierer

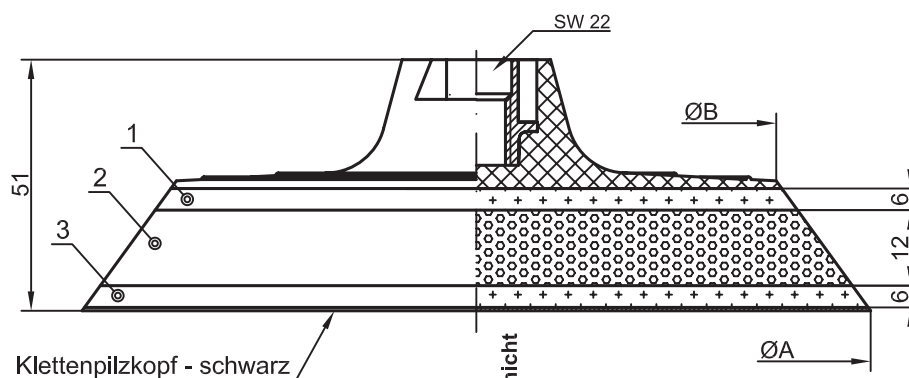
Schleifteller (laminiert) zum Polieren gewölbter und radiusförmig ausgebildeter Flächen und Konturen

Schleifmittel: Schleifpapier - Feinstschleifpapier



Schicht 1	Schicht 2	Dicke T	Code	Schicht	Farbe
EVA fest	PUR-Weichschaum Rohdichte 110 kg/m ³	25	87	1 2	1 2
				schwarz	grau

Härteskala		
weich	mittel	hart
○	◐	●



Schicht 1	Schicht 2	Schicht 3	Dicke T	Code	Schicht	Farbe
EVA fest	PUR-Weichschaum Rohdichte 110 kg/m ³	EVA fest	25	91	1 2 3	1 2 3
					schwarz	grau

Code	Gewinde "D"	Ø in mm			Artikel-Nr.	max. Drehzahl U/min.
		ØA	ØB	Ø Schleifmittel		
M14 x 2	5/8"-11	73	65	75	769	11'500
		113	78	115	770	7'500
		123	87	125	771	6'800
		148	112	150	772	5'700
		173	137	175	773	4'800

Herstellung in M14x2 und 5/8"-11, kleinere Gewinde durch Gewindeeinsätze

Bestell-Nr.
Schleifteller

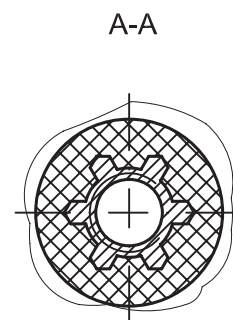
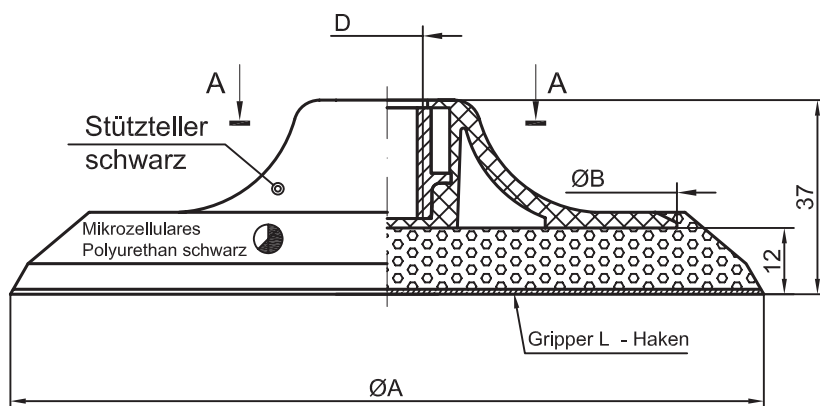
Artikel-Nr.	Werkstoff	Stützsteller	Flexibler Schicht	Detail	Katalogblatt	Arbeitsplan-Nr.
3	0	0	0	1	0	0
Produktgruppe	Option	Dicke	Kontaktfläche	Gewinde D		

Bitte die Bestell-Nr. in den mit ↓ markierten Feldern ergänzen

Schleifteller für Winkelschleifer Katalogblatt: 1U und Winkelpolierer

Schleifteller (formverschäumtes PUR) zum Polieren und zum Radienschliff (für Klettsysteme)

Schleifmittel: Schleifpapier, Schleifvlies (SCD-Scheiben)



Code Gewinde "D"					Ø in mm			Artikel-Nr.	max. Drehzahl in U/min.
A	B	H	C	J	ØA	ØB	Ø Schleifmittel		
M10 x 1,25	M10 x 1,5	3/8"-24 UNF	M14x2	5/8"-11	98	79	100	2638	15'000
					113	79	115	2639	13'000
					122.5	88.5	125	2640	12'000
					147.5	113.5	150	2641	10'000
					177	143	180	2642	8'500
					197.5	163.5	200	2643	7'500

Herstellung in M14x2 und 5/8"-11, kleinere Gewinde durch Gewindeeinsätze Art. 1045 KB SZ



Kontaktfläche zum Schleifmittel	Farbe	Code
Gripper L - Haken	schwarz	1
Gripper T-Haken	schwarz	3

Bestell-Nr.
Schleifteller

Artikel-Nr.	Werkstoff Stützteller	Flexible Schicht	Detail	Katalogblatt	Arbeitsplan-Nr.
00630			001U	x	x
Option	Dicke	Kontaktfläche	Gewinde D		

Bitte die Bestell-Nr. in den mit markierten Feldern ergänzen

Schleifteller für Exzentrerschleifmaschinen

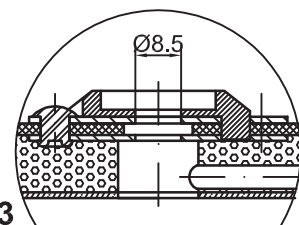
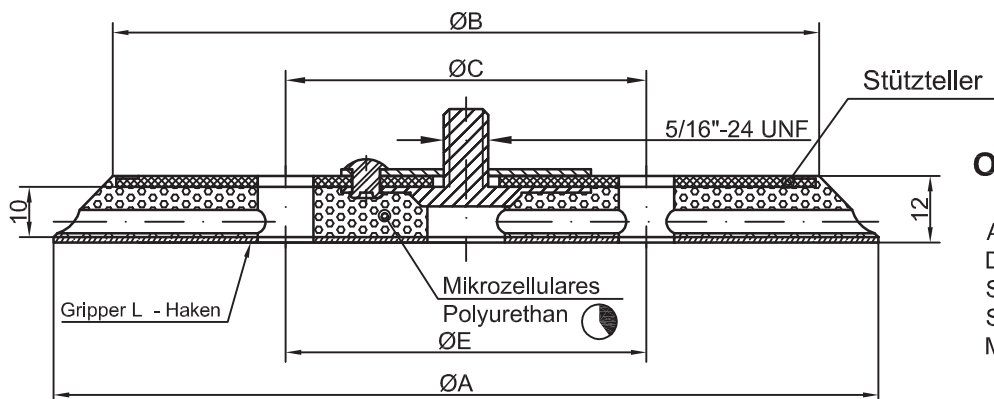
Katalogblatt: 2C

Werkstoffreihe: CELLTEC 52 Mikrozelluläres Polyurethan
Farbe: gelb RAL 1018

Stützteller: HGW-Fiberglass (Glasgewebe - Harzschichtstoff) Farbe: ähnlich RAL 1000

Schleifteller (formverschäumt) zum Schleifen von Flächen und Radien (für Klettsysteme)

Schleifmittel: Schleifpapier



Option 3

Alle Teller lieferbar mit
Durchgangsloch und 2 separaten
Schrauben, M8 und 5/16"UNF sowie
Steckadapter für FESTO- und
Makita-Maschinen

Ø in mm		Lochkreis Maschinenseitig	Lochkreis Schleifmittelseitig	Ø Schleifmittel	Anzahl Absauglöcher Maschinenseitig	Anzahl Absauglöcher Schleifmittelseitig	Anzahl Absaugkanäle Schleifmittelseitig	Code "Option"	Artikel-Nr. ↓	max. Drehzahl in U/min
ØA	ØB	Ø C	Ø E	Ø						
110	106	0	0	115	0	0	0	2	2598	12'000
123	106	0	0	125	0	0	0	2	2498	
123	106	65	65	125	8	8	8	2,3	2500	
123	106	72	72	125	5	5	5	2,3	2501	
148	126	0	0	150	0	0	0	2	2496	10'000
148	126	80	80	150	6	6	6	2,3	2497	
148	126	65	120 65	150	8	8 8+1	8	3	2543	



Code "Option"	
Vernietet (5/16")	2
Durchgangsloch	3

Bestell-Nr.
Schleifteller

Artikel-Nr.	Werkstoff	Stützteller	Flexible Schicht	Detail	Katalogblatt	Arbeitsplan-Nr.
052010002Cxx						
Option	Dicke	Gewinde D	Kontaktfläche			

Bitte die Bestell-Nr. in den mit
markierten Feldern ergänzen

Schleifteller für Exzentrerschleifmaschinen

Katalogblatt: 2D

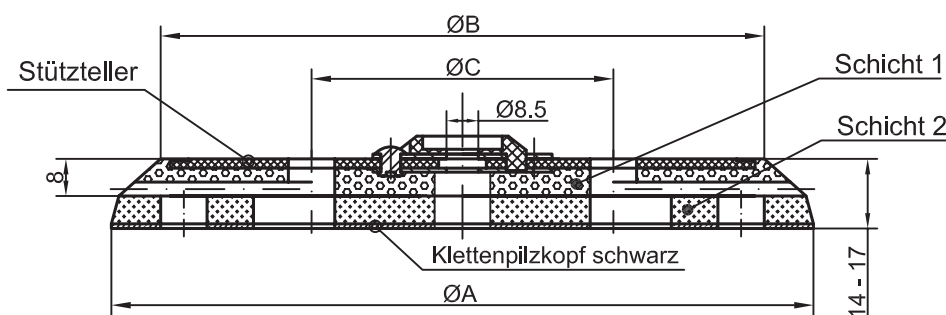
Werkstoffreihe: Mehrschichtlaminat

Stützteller: HGW-Fiberglass (Glasgewebe - Harzschichtstoff)

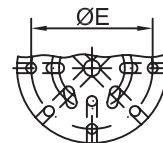
Farbe: ähnlich RAL 1000

Schleifteller (laminiert) zum Schleifen von Flächen und Radien (für Klettsysteme)

Schleifmittel: Schleifpapier



3548 Multi-Lochung



Ø in mm		Lochkreis Maschinenseitig	Lochkreis Schleifmittelseitig	Schleifmittel	Anzahl Absauglöcher Maschinenseitig	Anzahl Absauglöcher Schleifmittelseitig	Anzahl Absaugkanäle Schleifmittelseitig	Artikel-Nr.	max. Drehzahl in U/min
ØA	ØB	ØC	ØE	Ø					
148	126	65	65 80 120	150	8	8 +1	8	3548	10'000



Schicht 1	Schicht 2 H2	Code Flexible Schicht 2	Härteskala Schicht 1	Härteskala Schicht 2
Celltec schwarz	Zellkautschuk fest, schwarz	31		
Celltec schwarz	PUR-Elastomer-Schaum sehr weich, rot	40		
Celltec schwarz	PUR-Elastomer-Schaum weich, orange	42		

Alle Teller werden mit Durchgangslloch und 2 separaten Schrauben, M8 und 5/16"UNF sowie Steckadapter für FESTO/Makita Maschinen geliefert (Option 3)

Bestell-Nr.
Schleifteller

Artikel-Nr.	Werkstoff Stützteller	Flexible Schicht 2	Detail	Katalogblatt	Arbeitsplan-Nr.
3 5 4 8 3 0			0 1 0 V 0 2 D x x x		
Option			Gewinde D Kontaktfläche		
			Dicke		

Bitte die Bestell-Nr. in den mit markierten Feldern ergänzen

Schleifteller für Exzentrerschleifmaschinen

Katalogblatt: 2G

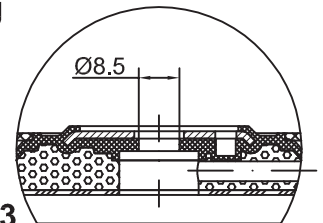
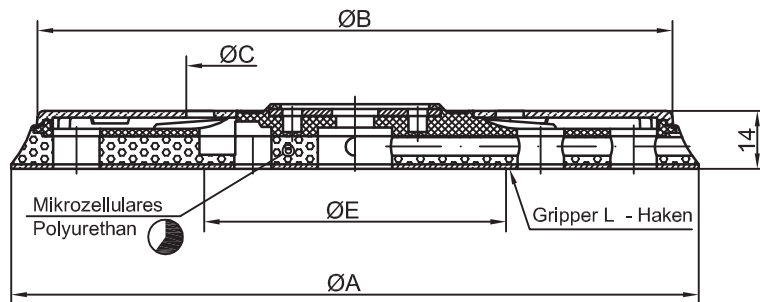
Werkstoffreihe: CELLTEC 59 Mikrozelluläres Polyurethan
Farbe: Weiß

Stützteller: PA 6 30% glasfaserverstärkt Farbe: schwarz

Schleifteller (formverschäumtes PUR) **zum Schleifen von Flächen und Radien**
(für Klettsysteme)

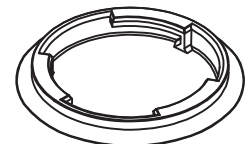
Schleifmittel: Schleifpapier

Besonderheit: multifunktionale Absaugung, Kühlung der Zentrumsbohrung



Option 3

Teller entsprechend Code "Option" lieferbar mit Durchgangsloch und 2 separaten Schrauben, M8 und 5/16UNF, sowie Steckadapter für Festool- und Makita - Maschinen oder „FastFix“ - (Bajonett).



Option 4 - für FastFix (Bajonett)

Ø in mm	Lochkreis Maschinenseitig	Anzahl Absauglöcher Maschinenseitig	Lochkreis Schleifmittelseitig	Schleifmittel	Lochkreis Schleifmittelseitig	Anzahl Absauglöcher Schleifmittelseitig	Code "Option"	Artikel-Nr.	max. Drehzahl in U/min
ØA	ØB	ØC		Ø	ØE				
148	131	73	4		150	120 65	8 8+1	3,4	2716
148	131	73	4		150	44 80 120	6 6+1 8	3,4	2717
148	131	73	4		150	120 110 82 80 62 44	8 16 6+1 12 6	3	2718
148	131	73	4		150	80 120	6 8+1	3,4	2720
123	112	73	4		125	- *	39	3	2768

* Geeignet für Teller mit Schleifpapier 5 TK75, 8 TK65, 8 TK90, 8 TK65 + 8 TK90 und Netzschleifmittel.



Code "Option"	
Durchgangsloch	3
FastFix (Bajonett)	4

Bestell-Nr.
Schleifteller

Artikel-Nr.	Werkstoff	Stützteller	Flexible Schicht	Detail	Katalogblatt	Arbeitsplan-Nr.
0	5	9	0	1	0	0
0	2	G	x	x	x	

Bitte die Bestell-Nr. in den mit markierten Feldern ergänzen

Schleifteller für Exzentrerschleifmaschinen

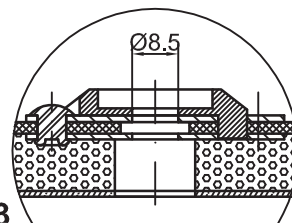
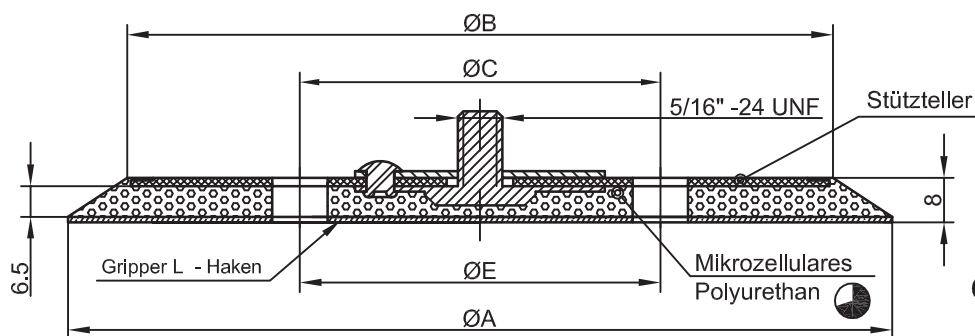
Katalogblatt: 2H

Werkstoffreihe: CELLTEC 63 Mikrozelluläres Polyurethan
Farbe: schwarz RAL 9011

Stützteller: HGW-Fiberglass (Glasgewebe - Harzschichtstoff) Farbe: ähnlich RAL 1000

Schleifteller (formverschäumt) zum Schleifen von Flächen und Radien (für Klettsysteme)

Schleifmittel: Schleifpapier



Option 3

Alle Teller lieferbar mit Durchgangsloch und 2 separaten Schrauben, M8 und 5/16"UNF sowie Steckadapter für FESTO- und Makita-Maschinen

Ø in mm		Lochkreis Maschinenseitig	Lochkreis Schleifmittelseitig	Schleifmittel	Anzahl Absauglöcher Maschinenseitig	Anzahl Absauglöcher Schleifmittelseitig	Anzahl Absaugkanäle Schleifmittelseitig	Code "Option"	Artikel-Nr.	max. Drehzahl in U/min
ØA	ØB	ØC	ØE	Ø						
123	105	0	0	125	0	0	0	2	2528	14'000
123	105	72	72	125	5	5	0	2,3	2530	14'000
148	126	0	0	150	0	0	0	2,3	2531	12'000
148	126	80	80	150	6	6	0	3	2532	12'000
148	126	65	65	150	8	8	0	3	2533	12'000
148	130	65	120	150	8	8	8	3	2548*	12'000

* zusätzliche Schleifstaubabsaugung durch Kanäle vom Aussenrand und Zentrumsabsaugung
2548 - für Makita und Festo Maschinen



Code "Option"	
Vernietet (5/16")	2
Durchgangsloch	3

Bestell-Nr.
Schleifteller

Artikel-Nr.	Werkstoff	Stützteller	Flexible Schicht	Detail	Katalogblatt	Arbeitsplan-Nr.
063010002Hxx						
Option	Dicke	Gewinde D	Kontaktfläche			

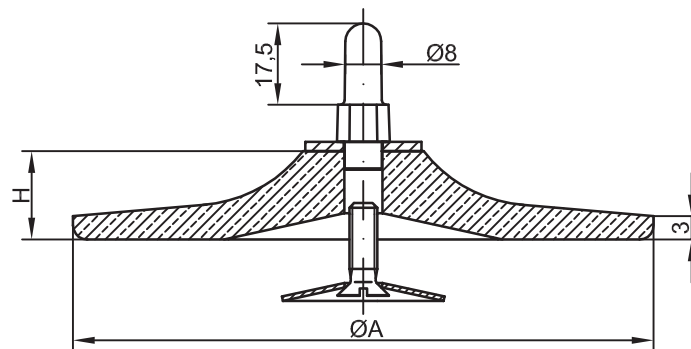
Bitte die Bestell-Nr. in den mit markierten Feldern ergänzen

Schleifteller für Bohrmaschinen

Katalogblatt: 3A

Schleifteller zum Polieren und für mittelschwere Schleifarbeiten

Schleifmittel: Schleifpapier (Klemmsystem); Trägerteller für Lammfellpolierhauben



Ø Bolzen "D"	Ø A	Ø Schleifmittel	H in mm	Flexibilitäts-Skala	Artikel-Nr.	max. Drehzahl in U/min.	Code Option
8	124	125	19		1362	4'000	O



Bestell-Nr. Schleifteller

Artikel-Nr.	Werkstoff	Stützteller	Flexible Schicht	Detail	Katalogblatt	Arbeitsplan-Nr.
1 3 6 2	0	0	0	0	0	0
Option	Dicke	Bolzen D	Kontaktfläche			

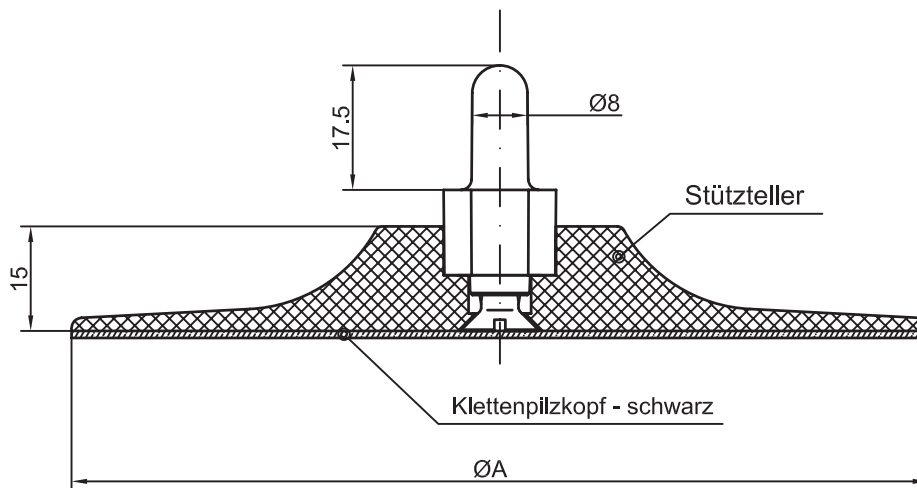
Bitte die Bestell-Nr. in den mit markierten Feldern ergänzen

Schleifteller für Bohrmaschinen

Katalogblatt: 3C

Schleifteller zum Polieren und für mittelschwere Schleifarbeiten (für Klettsysteme)

Schleifmittel: Schleifpapier; Trägereiter für Polierzubehör (Katalogblätter 5A - 5E)



ØA	Ø Schleifmittel	Artikel-Nr.	max. Drehzahl in U/min.
113	115	3381	4'000
123	125	3369	4'000



Bestell-Nr.
Schleifteller

Artikel-Nr.			Werkstoff Stützteller			Flexible Schicht			Katalogblatt			Arbeitsplan-Nr.				
			0	0	0	0	0	0	1	0	0	3	C	x	x	x
			Option			Dicke			Bolzen D			Kontaktfläche				

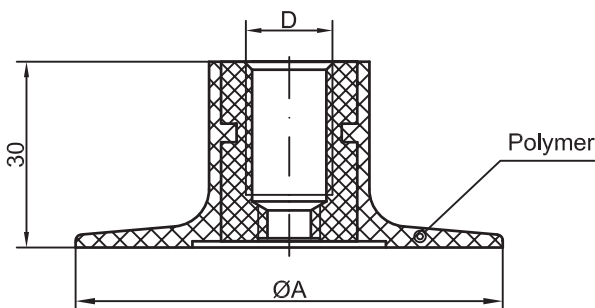
Bitte die Bestell-Nr. in den mit markierten Feldern ergänzen

Schleifteller "Quick-Lock"/ "Quick-Change" für Winkelschleifer und Winkelpolierer

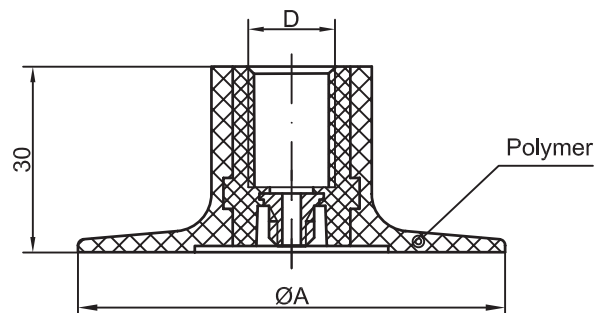
Katalogblatt: 4A

Schleifteller zum Polieren und für mittelschwere Schleifarbeiten (für Schnellverschluss-Systeme)

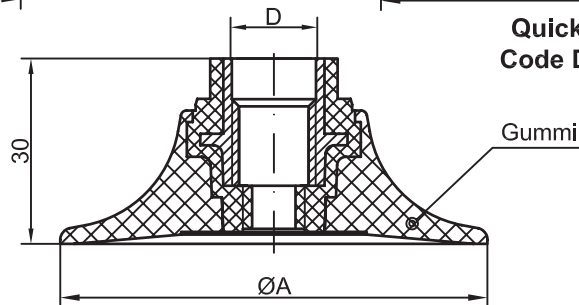
Schleifmittel: Schleifpapier mit "Quick-Lock"-Pin; "Quick-Change"-Aufnahme; Trägerteller für Schaum-Kontaktsteller (Katalog-Blatt 5F)



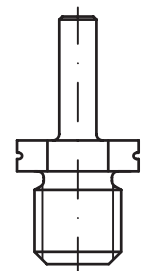
Quick-Lock
Code Detail: A 0



Quick-Change
Code Detail: B 0



Quick-Lock
Code Detail: A 0



Artikel 1125
Gewindebolzen
bitte separat bestellen -
siehe KB 5Z

Code Gewinde "D"		in mm	Artikel-Nr.	Werkstoff Stützteller	Härte	Härte Skala	max. Drehzahl in U/Min.
C	J	ØA					
M14x2 Rezess Ø14,5x7	5/8"-11	35	1563	Polymer	medium		25'000
		44	1564	Polymer	medium		19'000
		70	1565	Polymer	medium		12'000
		70	6565	Gummi	weich		12'000

Herstellung in M14x2 und 5/8"-11,
kleinere Gewinde durch Gewindeeinsätze



Bestell-Nr.
Schleifteller
Quick-Lock /
Quick-Change

Artikel-Nr.	Werkstoff Stützteller	Flexible Schicht	Detail	Katalogblatt	Arbeitsplan-Nr.
0000000				4A	x x x

Option

Dicke

Gewinde D
Kontaktfläche

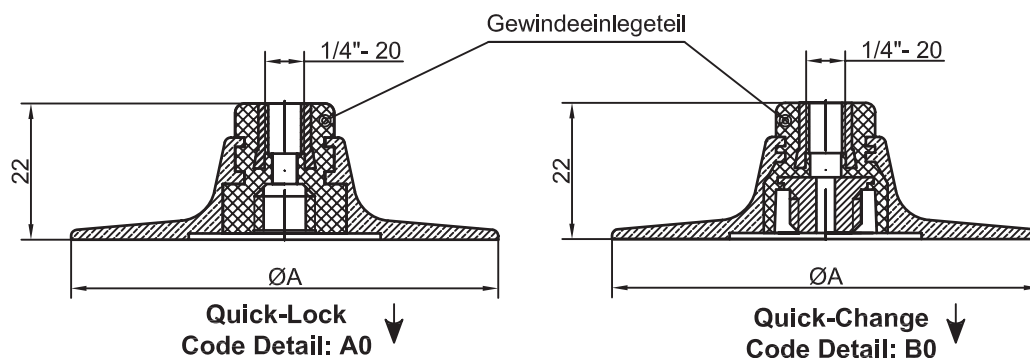
Bitte die Bestell-Nr. in den mit
markierten Feldern ergänzen

Gummi Schleifteller "Quick-Lock"/ "Quick-Change" für Poliergeräte

Katalogblatt: 4B

Gummi Schleifteller zum Polieren und für mittelschwere Schleifarbeiten (für Schnellverschluss-Systeme)

Schleifmittel: Schleifpapier mit "Quick-Lock"-Pin; "Quick-Change"-Aufnahme; Trägerteller für Schaum-Kontaktter (Katalog-Blatt 5F)



Artikel 1124
Gewindebolzen
bitte separat bestellen -
siehe KB 5Z

ØA in mm	Artikel-Nr.	max. Drehzahl in U/Min.	Härten verfügbar
18	6570	30'000	M
23	6571	30'000	M
33	6572	30'000	S/M/H
45	6573	30'000	S/M/H
70	6574	20'000	S/M/H



Stützteller	Werkstoff härte	Code Flex.	Härte Skala	Farbe Gewindeeinlege- teil
Gummi	soft	S		grau
	medium	M		blau
	hart	H		rot

Bestell-Nr.
Schleifteller

Artikel-Nr.	Werkstoff Stützteller	Flexible Schicht	Detail	Katalogblatt	Arbeitsplan-Nr.
00	0000		4	B	x x x
Option	Dicke	Gewinde D	Kontaktfläche		

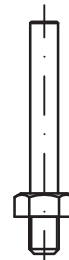
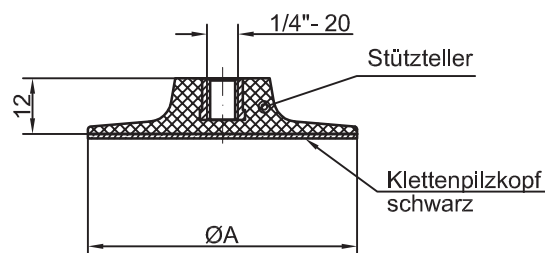
Bitte die Bestell-Nr. in den mit
markierten Feldern ergänzen

Schleifteller für Poliergeräte und Druckluftschleifer

Katalogblatt: 4C

Schleifteller zum Polieren und für mittelschwere Schleifarbeiten (für Klettsysteme)

Schleifmittel: Schleifpapier; Trägereiter für Polierzubehör (Katalogblätter 5A - 5E)



Artikel 1124
Gewindebolzen
bitte separat bestellen -
siehe KB 5Z

ØA	Artikel-Nr.	Ø Schleifmittel	max. Drehzahl in U/Min.
30	3406	33	30'000
47	3407	50	19'000
58	3408	63	15'000
73	3409	75	12'500



Polymer; Code F

Werkstoff Stützteller	Flex. Skala	Farbe
medium		schwarz

Bestell-Nr.
Schleifteller

Artikel-Nr.	Werkstoff Stützteller	Flexible Schicht	Detail	Katalogblatt	Arbeitsplan-Nr.
0 F 0 0 0 1 0 0 0 4 C x x x					
	Option	Dicke	Gewinde	Kontaktfläche	

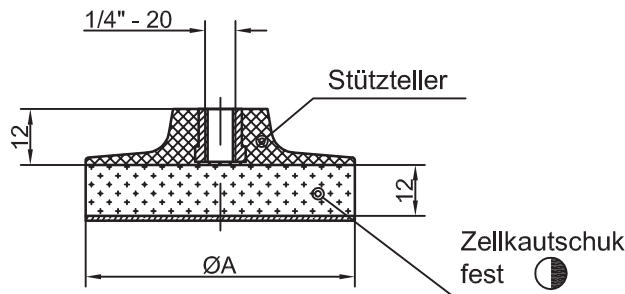
Bitte die Bestell-Nr. in den mit
markierten Feldern ergänzen

Schleifteller für Poliergeräte und Druckluftschleifer

Katalogblatt: 4D

Schleifteller mit flexibler Zwischenschicht zum Polieren und zum Radienschliff (für Klettsysteme)

Schleifmittel: Schleifpapier; Trägerteller für Polierzubehör (Katalogblätter 5A - 5E)



Artikel 1124
Gewindebolzen
bitte separat bestellen -
siehe KB 5Z

ØA	Ø Schleifmittel	Artikel-Nr.	max. Drehzahl in U/min
30	33	3406	28'000
47	48-50	3407	18'000
73	76-78	3409	11'000



Kontaktfläche zum Schleifmittel	Farbe	Code
Klettenpilzkopf	schwarz	1
Weichgummi	schwarz	5

Bestell-Nr.
Schleifteller

Artikel-Nr.	Werkstoff Stützteller	Flexible Schicht	Detail	Katalogblatt	Arbeitsplan-Nr.
0031J	0004	D	x	x	x
Option	Dicke	Gewinde	Kontaktfläche		

Bitte die Bestell-Nr. in den mit
markierten Feldern ergänzen

Spannkörper für Handschleif- maschinen und Poliergeräte

Katalogblatt: 4H

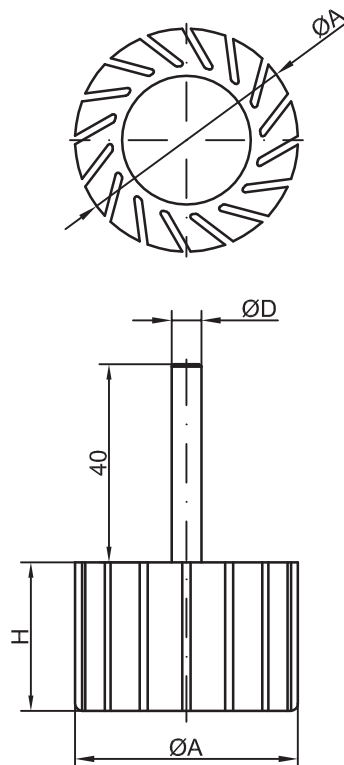
Spannkörper für Schleifhülsen, geschlitzt, zylindrisch, ISO 15637-1 und konisch

Schleifmittel: Schleifhülsen

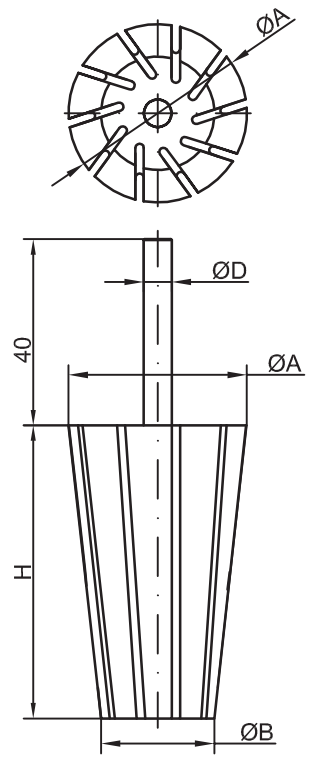
Zylindrisch

Bolzen "D"		ØA	H Kopfhöhe	Artikel-Nr.	max Drehzahl 1/Min.	min Drehzahl 1/Min.
Ø 6 mm	Ø 8 mm					
X		10	10	1010	44000	30000
X		10	20	1020	44000	30000
X		12	10	1210*	44000	25000
X		12	25	1225*	44000	25000
X		13	10	1310*	44000	25000
X		13	25	1325*	44000	25000
X		15	10	1510	36000	25000
X		15	30	1530	36000	25000
X		19	25	1925*	30000	20000
X		22	20	2220	26000	18000
X		25	25	2525*	24000	16000
X		30	20	3020	19100	13000
X		30	30	3030	19100	13000
X		38	25	3825*	15000	10000
X		45	30	4530	12700	9000
X		51	25	5125*	11200	7500
X		60	30	6030	9500	6500
	y	75	30	7530	7600	5000

*Zusätzlich zu ISO 15637-1



Zylindrisch



Konisch

Konisch

Bolzen "D"		ØA	ØB	H Kopfhöhe	Artikel-Nr.	max Drehzahl 1/Min.	min Drehzahl 1/Min.
Ø 6 mm	Ø 8 mm						
X		20	14	63	2014	28 600	19 000
X		29	22	30	2922	19 700	13 200
X		36	22	60	3622	15 900	10 600

Bestell-Nr.

Artikel-Nr.		Bolzen D		Katalogblatt		Arbeitsplan-Nr.	
6		00000	004	H	x	x	x
Produktgruppe		Detail					

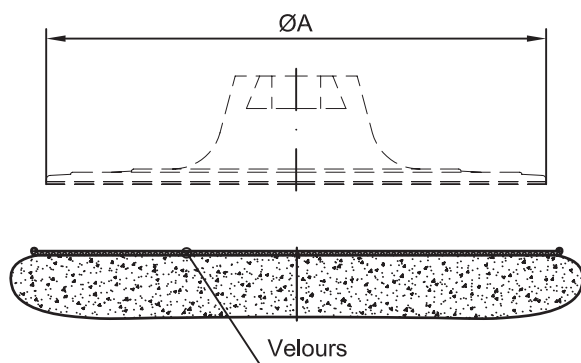
Bitte die Bestell-Nr. in den mit ↓
markierten Feldern ergänzen

Polierhauben / Polierhaftscheiben

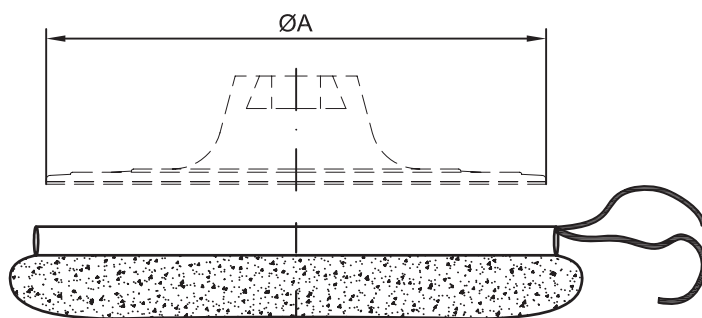
Katalogblatt: 5A

Polierhauben und Polierhaftscheiben aus Lammwolle

Polierhaftscheiben (Klett-System)



Polierhauben (Bindesystem)



Scheiben

in mm	↓ Code Option	Verfügbare Artikel
75	F0	3157
125	L0	3151
135	N0	
150	O0	3157
185	T0	3151
200	U0	3157



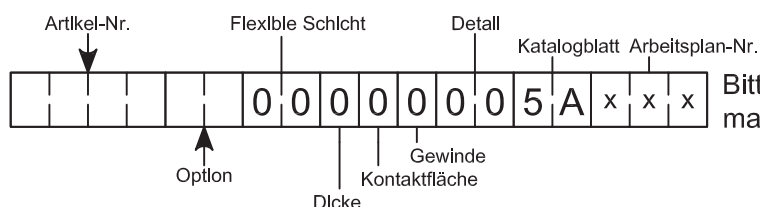
Art.-Nr. Scheiben	Bezeichnung	Art.-Nr. Hauben
3151	Qualitativ hochwertige Lammwolle, eingewebt in Polyester-Seide, ca. 600 g/m ² . Wollhöhe ca. 20mm.	3152
3157	Qualitativ hochwertige Lammwolle, eingewebt in Polyester Seide, ca. 600 g/m ² . Wollhöhe ca. 20 mm. Rückseitig mit Lederauflage (synthetisch) verstärkt; Effekt wie natürliches Fell	3158



Hauben

in mm	Code Option	Verfügbare Artikel
125	L0	3152
150	O0	3158
185	T0	3152
200	U0	3158
225	V0	3152 3158

Bestell-Nr.

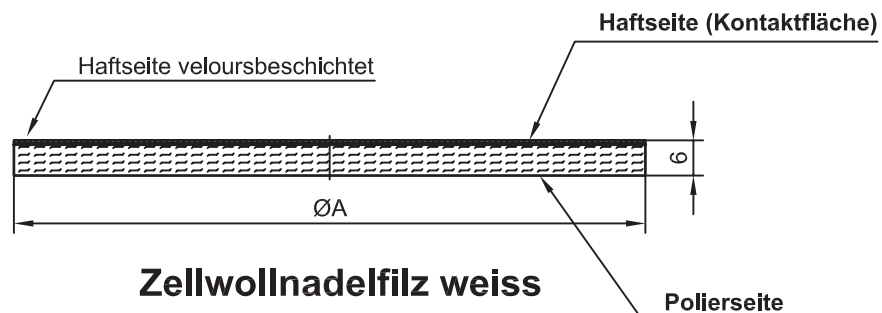


Bitte die Bestell-Nr. in den mit markierten Feldern ergänzen

Filzpolierscheiben

Katalogblatt: 5B

Filzpolierscheiben zum Aufpolieren und Polieren von Lacken, Chromstahlblechen sowie Buntmetallen



in mm ØA	Code Option	max. Drehzahl in U/min
77	G0	11'000
130	M0	6'600
155	P0	5'700
180	S0	4'700

Bestell-Nr.
Schleifteller

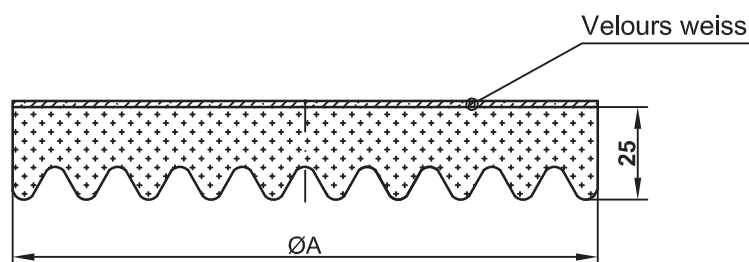
Artikel-Nr.	Flexible Schicht	Detail	Katalogblatt	Arbeitsplan-Nr.
3 1 0 6	F 1 0 0 0 0 0 5	B	x	x x
Option	Dicke	Gewinde	Kontaktfläche	

Bitte die Bestell-Nr. in den mit
markierten Feldern ergänzen

Schaum-Polierteller Kanten gerade

Katalogblatt: 5C

Schaum-Polierteller Profiliert (mit rückseitiger Veloursbeschichtung) zum Einsatz auf Schleiftellern mit Klettsystem



Code Flexible Schicht	Härte	Farbe	Einsatz- bereich	Schaumstruktur	Härte Skala
71	superweich	schwarz	nachpolieren	1	
R1*	flexible	schwarz	polieren	1	
R7*	medium hart	orange	aufpolieren	1	

* retikuliert (geringe Wärmeentwicklung)



Schaumstruktur
feinporig = 1
grobporig = 2

ØA Ø in mm	Code Option	empfohlener Schleifteller-Ø	max. Drehzahl in U/min.	
			71/R1	74/R7
79	G3	48 - 73	6'300	9'000
133	M3	98 - 123	3'600	5'000
150	O0	113 - 148	3'100	4'500
175	R0	123 - 148	2'700	3'300
200	U0	148 - 173	2'400	2'900

Bestell-Nr.
Schleifteller

Artikel-Nr.	Flexible Schicht	Detail	Katalogblatt	Arbeitsplan-Nr.
3 1 0 2		S 0 0 0 0 5 C	x	x x
	Option	Dicke	Gewinde D	Kontaktfläche

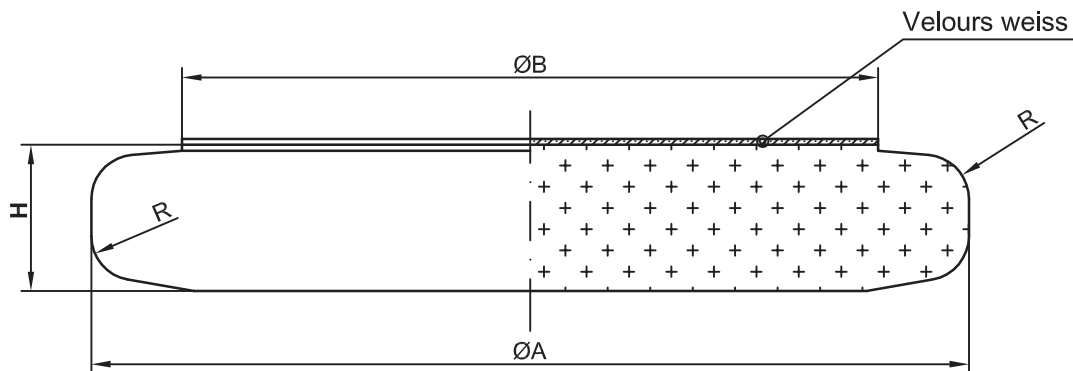
Bitte die Bestell-Nr. in den mit ↓ markierten Feldern ergänzen

Schaum-Polierteller

Kanten gerundet

Katalogblatt: 5D

Schaum-Polierteller (mit rückseitiger Veloursbeschichtung) zum Einsatz auf Stütztellern mit Klettsystem



Code Flexible Schicht	Härte	Farbe	Einsatzbereich	Schaumstruktur	Härte Skala
71	superweich	schwarz	nachpolieren	1	
73	flexible	creme	polieren	1	
66	medium flexibel	blau	aufpolieren	1	
65	medium hart	weiss	aufpolieren	1	
78	medium hart	orange	aufpolieren	1	

Flexibilitätsskala		
weich	mittel	hart

Schaumstruktur
feinporig = 1
grobporig = 2

Ø in mm	Code Option	Ø in mm	Code Dicke H	max. Drehzahl U/min.
ØA		ØB	25 50	69/71 66/73 65/78
79	G3	77	S -	6'300 9'000
133	M3	97	S V	3'600 5'000
150	O0	117	S V	3'100 4'500
175	R0	148	S V	2'700 3'300
200	U0	173	S V	2'400 2'900

Bestell-Nr.
Schaumpolierteller

Artikel-Nr.	Flexible Schicht	Detail	Katalogblatt	Arbeitsplan-Nr.
3 1 0 0			0 0 0 0 5 D x x x	
	Option	Dicke	Gewinde D	Kontaktfläche

Bitte die Bestell-Nr. in den mit markierten Feldern ergänzen

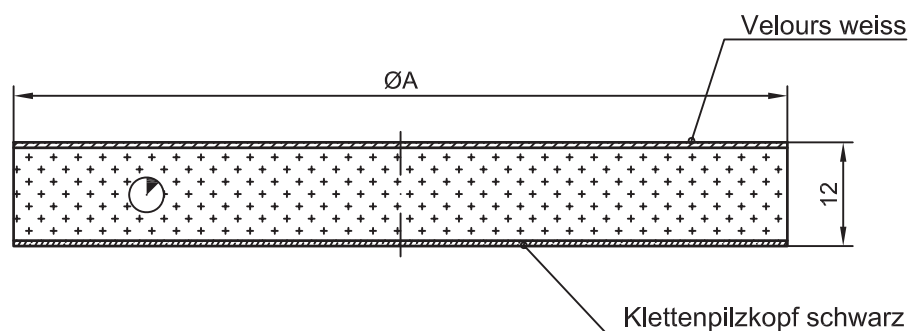
Schaum-Kontaktteller

für Schleifteller aus Katalogblatt Serie 2

Katalogblatt: 5E

Schaum-Kontaktteller (Interface Pad)

Schleifmittel: Schleifpapier (Klettssystem)



ØA in mm	Code Option	Ø Schleifmittel	Lochung	Code Detail
123	L	125	0L=0 	5L=L 8L=M 39L=62
148	O	150	0L=0 	7L=N 9L=P 15L=E 21L=O 55L=61 17L=63



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.	Werkstoff Stützteller	Flexible Schicht	Detail	Katalogblatt	Arbeitsplan-Nr.
3108	071J	10	05E	x	x	x
	Option	Dicke	Kontaktfläche	Gewinde		

Bitte die Bestell-Nr. in den mit markierten Feldern ergänzen

Schaum-Kontaktteller

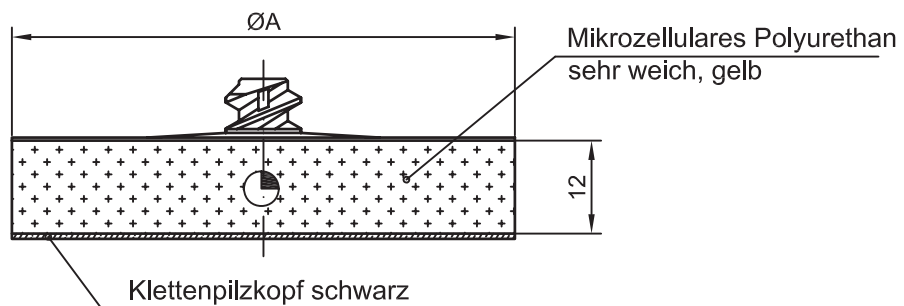
für "Quick-Lock"

Schleifteller aus Katalogblatt 4A/4B

Katalogblatt: 5F

Schaum-Kontaktteller

Schleifmittel: Rosettenscheiben; Polierzubehör



in mm H	in mm ØA	Code Option ØA	max. Dreh- zahl U/min
12	50	D	13'400
	75	F	8'900



Bestell-Nr.
Schleifteller

Artikel-Nr.	Werkstoff	Stützteller	Flexible Schicht	Detail	Katalogblatt	Arbeitsplan-Nr.
3 1 2 1	0	4	0	0	1	0 0 0 5 F x x x
	Option	Dicke	Kontaktfläche	Gewinde D		

Bitte die Bestell-Nr. in den mit
markierten Feldern ergänzen

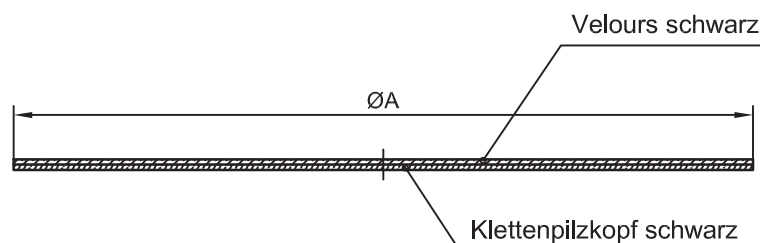
Schutzauflage

für Exzentrerschleifteller

Katalogblatt: 5J

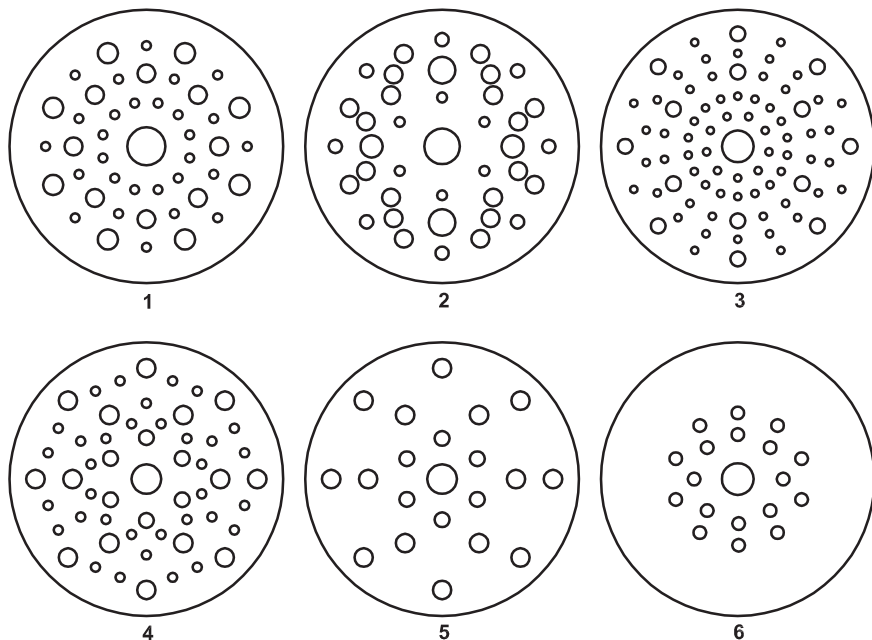
Schutzauflage (Interface Pad)

Schleifmittel: Schleifpapier (Klettsystem)



Lochkonfiguration	in mm	Code Option	Ø Schleifmittel	Lochung	Code Detail
1	122	K2	125	45	64
2	123	L0	125	39	62
3	147	N8	150	80	65
4	148	O0	150	55	61
5	148	O0	150	21	O0
6	215	U5	150	19	67

Lochkonfiguration



Bestell-Nr.

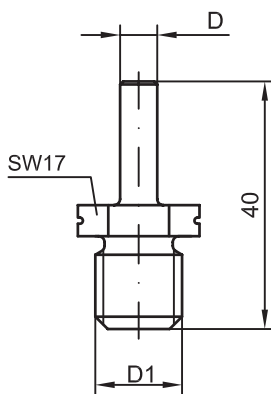
Artikel-Nr.	Flexible Schicht	Detail	Katalogblatt	Arbeitsplan-Nr.
3163	00000	5J	x	x
Option	Dicke	Gewinde	Kontaktfläche	

Bitte die Bestell-Nr. in den mit ↓ markierten Feldern ergänzen

Zubehör

Katalogblatt: 5Z

Gewindeeinsätze, Bolzen



Artikel 1125

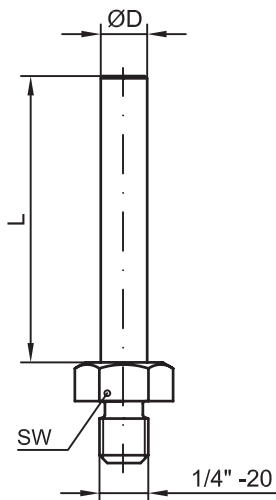
Code Bolzen D		
X	Z	Y
Ø 6 mm	Ø 1/4" (6,35 mm)	Ø 8 mm

Code Gewinde D1	
C	J
M14	5/8" - 11

Stahl brüniert

Bestell-Nr.

Artikel-Nr.	Detail	Katalogblatt
1 1 2 5	0 0 0 0 0	0 0 5 Z x x x
Bolzen D	Gewinde D1	Arbeitsplan-Nr.



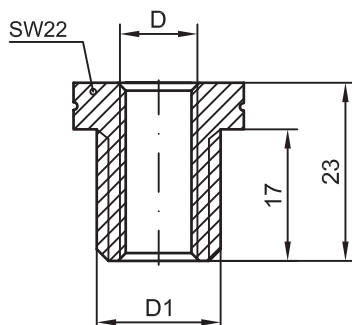
Artikel 1124

ØD	L	Code Bolzen D	SW
3mm	27	W	8mm
6mm	37	X	11mm
1/4" (6,35mm)	37	Z	11mm

Stahl brüniert

Bestell-Nr.

Artikel-Nr.	Detail	Katalogblatt
1 1 2 4	0 0 0 0 0 0 Z	0 0 5 Z x x x
Bolzen D	Gewinde	Arbeitsplan-Nr.



Artikel 1045

Code Gewinde D1	
C	J
M14	5/8" - 11

Code "Gewinde D"		
A	B	H
M10 x 1.25	M10 x 1.5	3/8" - 24 UNF

Polymer
50%GF grau

Bestell-Nr.

Artikel-Nr.	Detail	Katalogblatt
1 0 4 5	0 0 0 0 0 0	0 0 5 Z x x x
Gewinde D	Gewinde D1	Arbeitsplan-Nr.

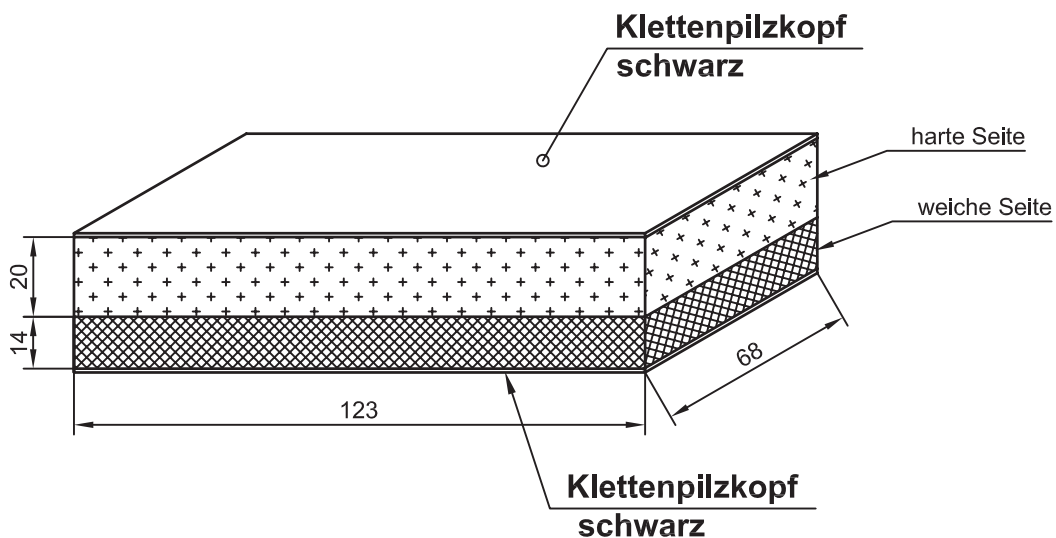
Handschleifgerät

Handschleifblock rechteckig,
doppelseitig nutzbar

Katalogblatt: 7A

Handblock zum Flächenschliff (harte Seite) und Kanten- bzw. Radienschliff (weiche Seite) (für Klettsysteme)

Schleifmittel: Schleifpapier



harte Seite (1)	weiche Seite (2)	Code Flexible Schicht	Schicht		Farbe Schicht	
			1	2	1	2
Zell-TPE 20 ShA	PUR-Weichschaum sehr weich 20ShOOO	81			schwarz	weiß
Zell-TPE 20 ShA	Zell-TPE 10 ShA	89			schwarz	schwarz
Verbundschaum 30ShA	Hochflexibler PUR-Schaumstoff 50ShOOO	86			blau	grau



<u>Bestell-Nr.</u>	Artikel-Nr. Werkstoff Stützsteller Flexible Schicht Detail Katalogblatt Arbeitsplan-Nr.																
	3	1	1	6	0	0		0	1	0	0	0	7	A	x	x	x
	Option							Dicke	Kontaktfläche	Gewinde							

Bitte die Bestell-Nr. in den mit markierten Feldern ergänzen

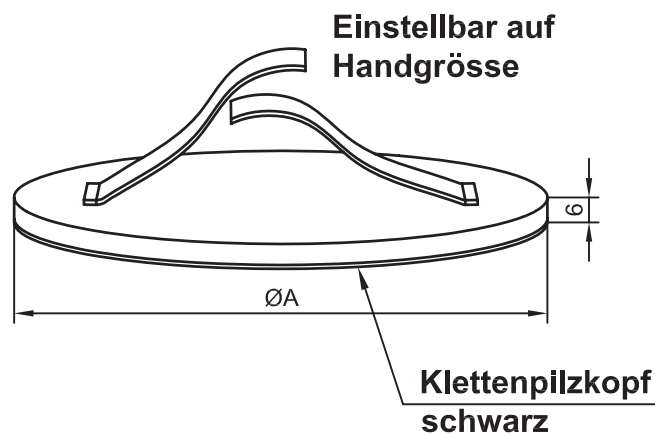
Handschleifgeräte

Handschleifteller rund mit Handschlaufe

Katalogblatt: 7B

Handschleifteller zum Flächenschliff, sowie zum Schleifen von Radien, Wölbungen und Kanten (für Klettsysteme)

Schleifmittel: Schleifpapier



Artikel-Nr.	ØA	Flexibilität
3170	75	flexibel
3171	123	flexibel
3172	148	flexibel

Bestell-Nr.
Schleifteller

Artikel-Nr.	Werkstoff	Stützteller	Flexible Schicht	Detail	Katalogblatt	Arbeitsplan-Nr.
0000010007Bxx						
Option	Dicke	Kontaktfläche	Gewinde			

Bitte die Bestell-Nr. in den mit markierten Feldern ergänzen

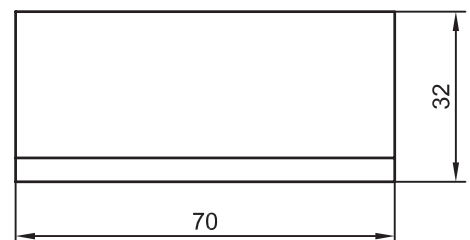
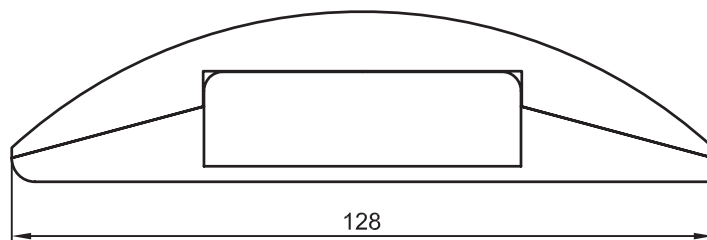
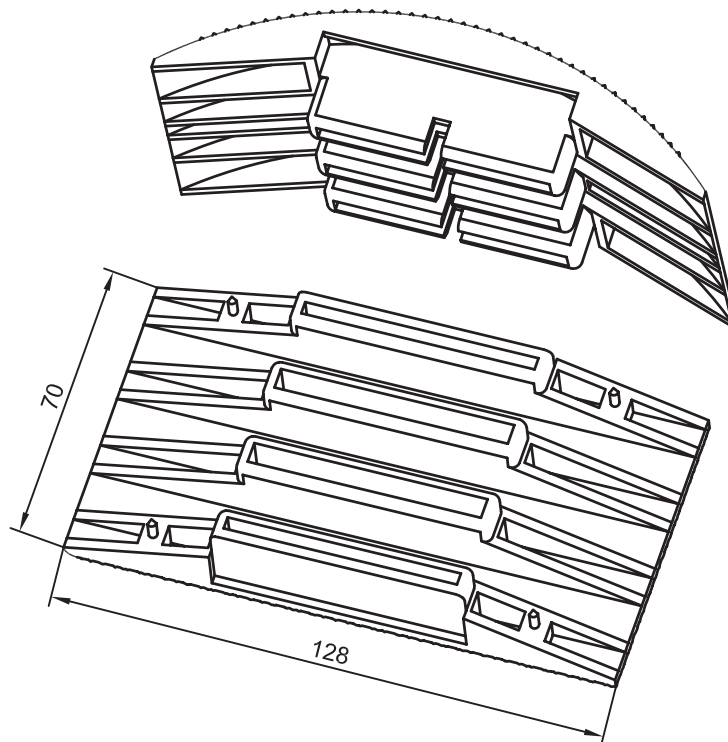
Handschleifgeräte

Handschleifblock, 2-teilig, Klemmsystem

Katalogblatt: 7D

Handschleifblock zum Flächen- und Kantenschliff (für unbeschichtetes Schleifpapier)

Schleifmittel: Schleifpapier 70x185 - 210mm



Bestell-Nr.	Artikel-Nr.				Werkstoff Stützteller				Detail				Arbeitsplan-Nr.		
	1	5	4	6	0	0	0	0	0	0	0	7	D	x	x
	Option				Dicke				Gewinde				Kontaktfläche		

Bitte die Bestell-Nr. in den mit markierten Feldern ergänzen

Handschleifgeräte

Handschleifblock profiliert

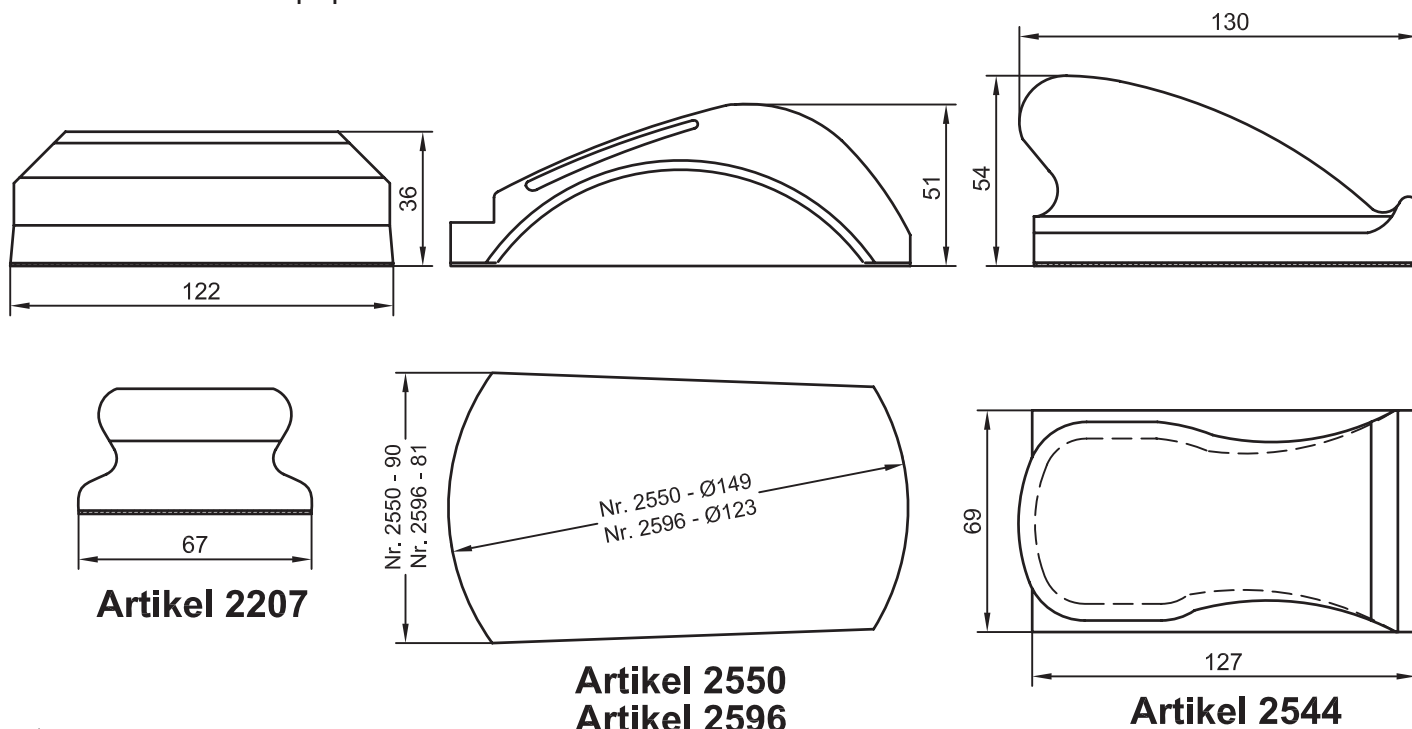
Katalogblatt: 7F

Werkstoffreihe:
Farbe:

CELLTEC 52 Mikrozelluläres Polyurethan
gelb RAL 1018

Handschleifblock (formverschäumt), **zum Flächen- und Radienschliff**
(für Klettsysteme)

Schleifmittel: Schleifpapier



Artikel-Nr.	Schleifpapierabmessung	Flexibilitäts-Skala
2544	70 x 125/130	
2207	70 x 125	
2596	Ø125	
2550	Ø150	



Bestell-Nr.
Schleifteller

The diagram shows a 16-bit barcode with the following labels and values:

Bit Position	Label	Value
1	Artikel-Nr.	
2		
3		
4		0
5	Option	0
6		5
7	Werkstoff	2
8	Stützsteller	0
9	Flexible Schicht	1
10		0
11		0
12		0
13	Detail	7
14	Katalogblatt	F
15		x
16	Arbeitsplan-Nr.	x

Additional labels at the bottom of the diagram:

- Option (under bit 5)
- Dicke (under bit 8)
- Kontaktfläche (under bit 9)
- Gewinde (under bit 10)

Bitte die Bestell-Nr. in den mit  markierten Feldern ergänzen

Handschleifgeräte

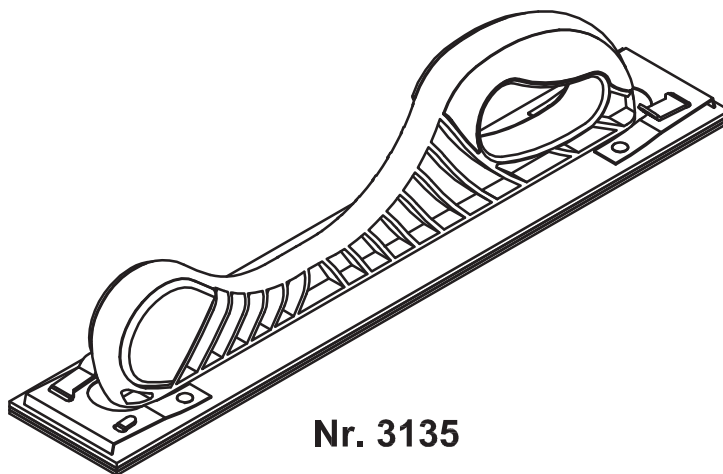
Katalogblatt: 7H

Schleiffeile

Schleiffeile zum Glätten

(für beschichtetes und unbeschichtetes Schleifpapier)

Schleifmittel: Schleifpapier



Nr. 3135

Länge mm	Breite mm	Unbeschichtetes Schleifpapier	Klettpapier	Grundplatte
400	70	70x420	70x400	Alu

Kontaktfläche zum Schleifmittel	Klemmen
Klettenschlaufen schwarz	mit

Bestell-Nr.

Artikel-Nr.	Werkstoff	Stützteller	Flexible Schicht	Detail	Katalogblatt	Arbeitsplan-Nr.
3135000010007Hxx						
	Option	Dicke	Anschluss	Kontaktfläche		

Bitte die Bestell-Nr. in den mit ↓ markierten Feldern ergänzen