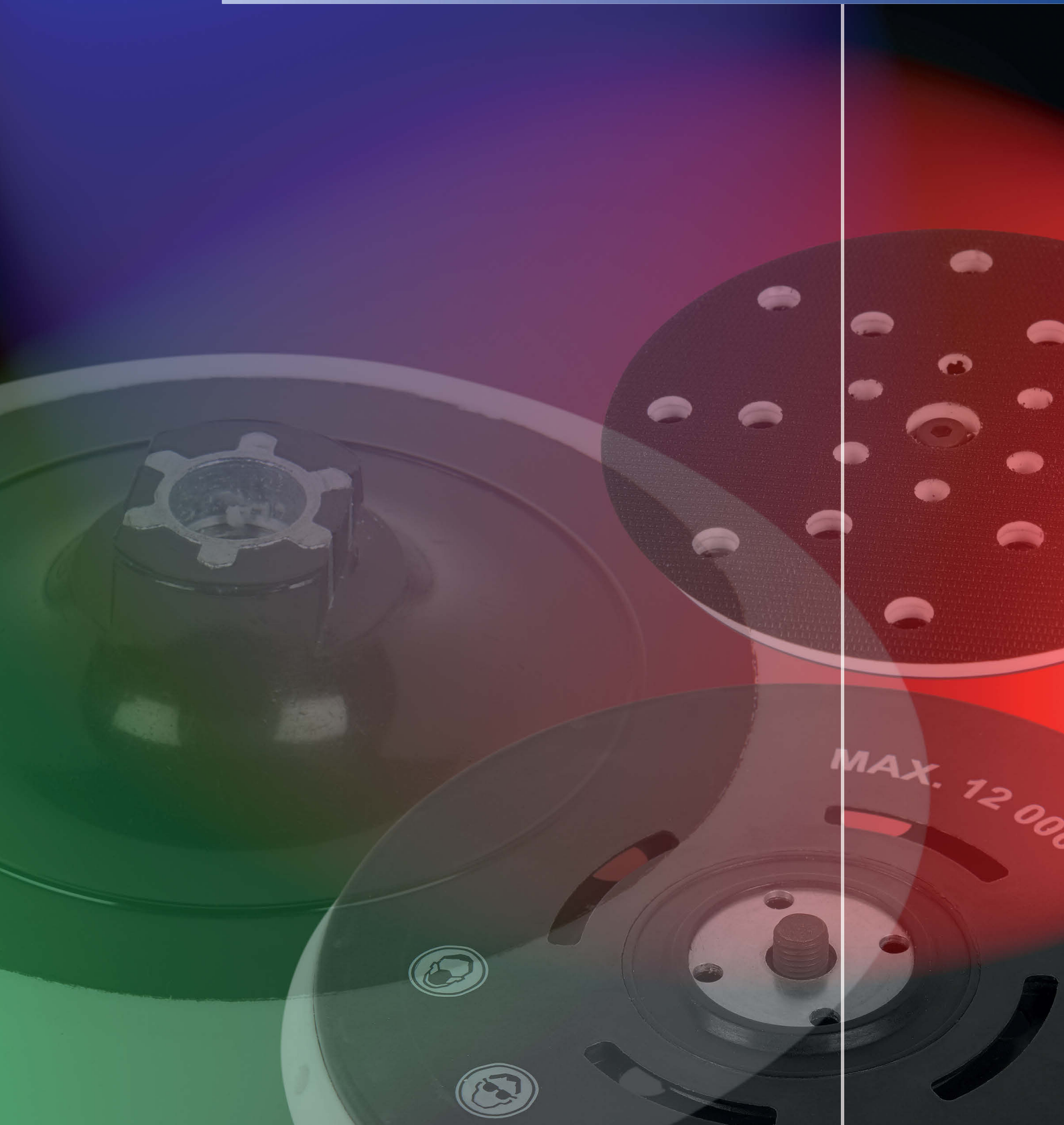




Schleifteller und Polierzubehör



Koltec GmbH, Gabrovo, Bulgarien
Produktionsstandort und Logistikzentrum

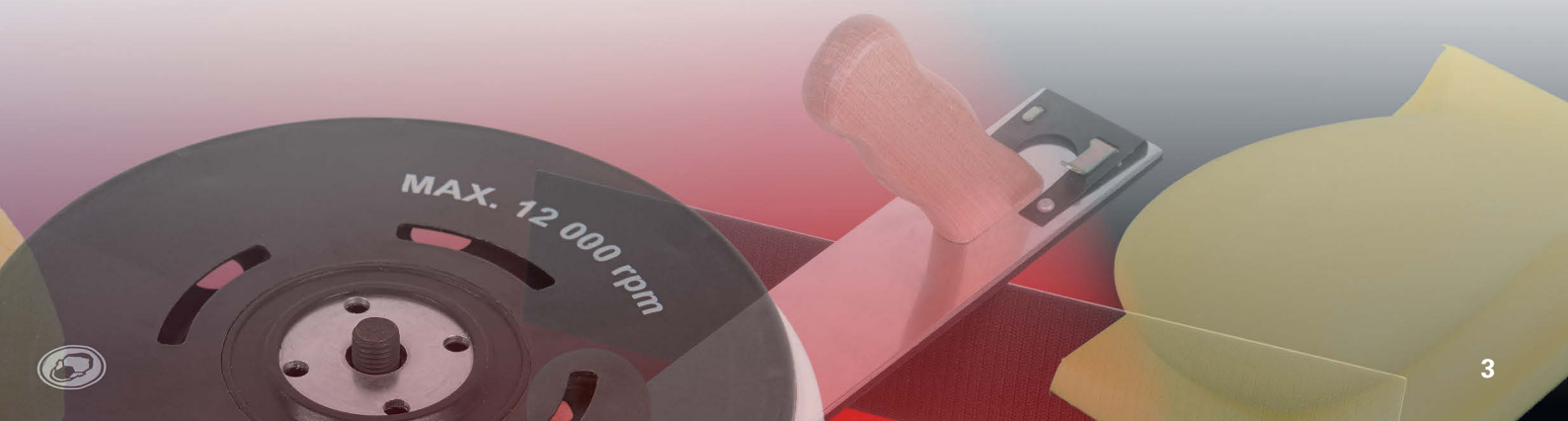


Koltec Technologien GmbH, Schattdorf, Schweiz
Administrationszentrum



INHALTSVERZEICHNIS

Schleifteller für Winkelschleifer und Winkelpolierer	4
Schleifteller für Winkelschleifer und Winkelpolierer mit Klettsystem NEU!	8
Schleifteller für Exzentereschleifmaschinen NEU!	10
Schaum-Kontaktter für Exzenterteller	13
Schleifteller für Winkelschleifer und Winkelpolierer mit Schnellschluss-System NEU!	14
Schleifteller für Poliergeräte mit Schnellschluss-System	15
Schleifteller für Bohrmaschinen NEU!	16
Schleifteller für Poliergeräte und Druckluftschleifer	16
Schaum-Polierteller, Polierball NEU!	17
Polierhauben/Polierhaftscheiben aus Lammwolle	20
Schleifteller passend zu Polierhauben	21
Filzpolierscheiben	21
Handschleifgeräte	22



SCHLEIFTELLER FÜR WINKELSCHLEIFER UND

Schleifteller zum Polieren und für mittelschwere bis grobe Schleifarbeiten

Medium-hart - schwarz

Ø in mm	Höhe in mm	Gewinde	Art.-Nr.
97	15	M10 x 1.5	1491-1A
98	15	M10 x 1.5	1336-1A
113	16	M14 x 2	1338-1A
113	20	M14 x 2	1339-1A
123	15	M14 x 2	1367-1A
123	20	M14 x 2	1335-1A
148	22	M14 x 2	1313-1A
172	18	M14 x 2	1309-1A
172	20	M14 x 2	1305-1A
218	20	M14 x 2	1326-1A



Medium-hart - weiss

Ø in mm	Höhe in mm	Gewinde	Art.-Nr.
98	15	M10 x 1.5	1616-1A
113	17.5	M14 x 2	1618-1A
123	19.5	M14 x 2	1620-1A
173	18	M14 x 2	1621-1A
218	20	M14 x 2	1326-1A



Hart - schwarz

Ø in mm	Höhe in mm	Gewinde	Art.-Nr.
97	15	M10 x 1.5	1491-1D
113	15.5	M14 x 2	1340-1D
113	20	M14 x 2	1342-1D
123	21	M14 x 2	1357-1D
148	21	M14 x 2	1313-1D
172	20	M14 x 2	1317-1D



WINKELPOLIERER

Schleifteller zum Polieren und Radienschliff

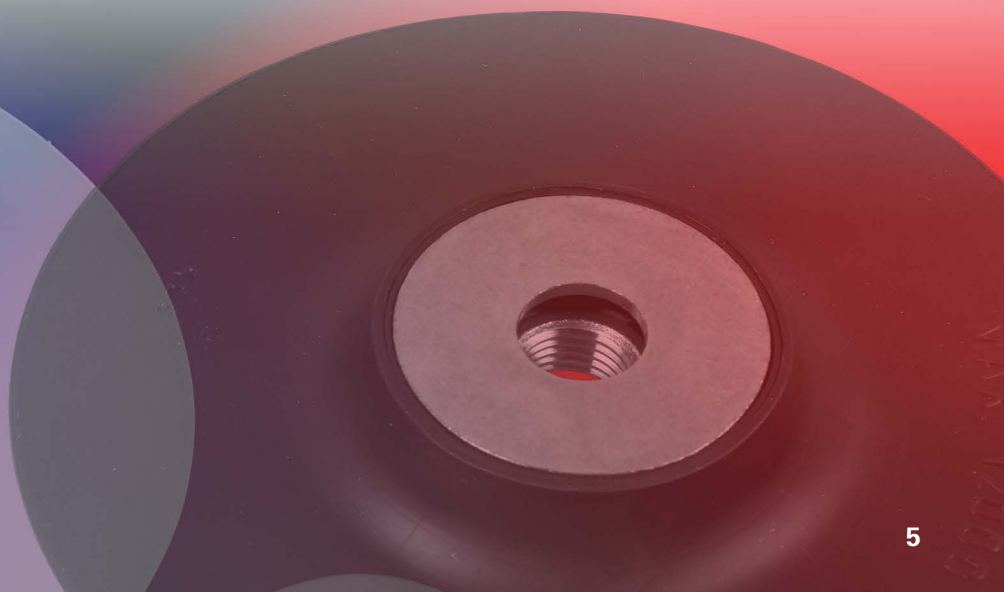
Weich - schwarz

Ø in mm	Höhe in mm	Gewinde	Art.-Nr.
113	16	M14 x 2	1338-1B
123	20	M14 x 2	1335-1B
172	18	M14 x 2	1309-1B
172	21	M14 x 2	1420-1B



Drehzahltable

Ø in mm	Umfangs- geschwindigkeit	max. Drehzahl in U/min
100 mm	80 m/s	15300
115 mm	80 m/s	13300
125 mm	80 m/s	12250
150 mm	80 m/s	10200
180 mm	80 m/s	8500
230 mm	80 m/s	6650

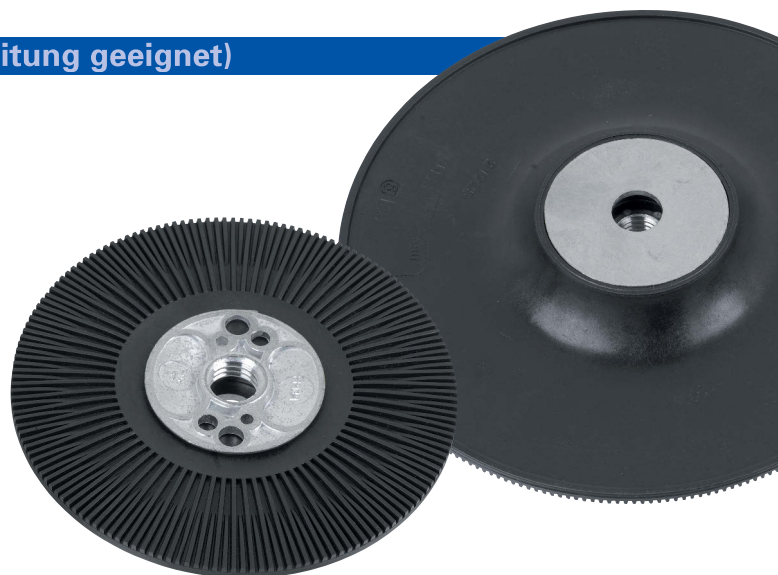


SCHLEIFTELLER FÜR WINKELSCHLEIFER UND

Schleifteller mit Kühlrippen für grobe Schleif- und Schrupperarbeiten

Hart – glasfaserverstärkt (für Edelstahlbearbeitung geeignet)

Ø in mm	Höhe in mm	Gewinde	Art.-Nr.
113	17	M14 x 2	1472-1C
123	17	M14 x 2	1471-1C
173	21	M14 x 2	1488-1C



Hart

Ø in mm	Höhe in mm	Gewinde	Art.-Nr.
113	17	M14 x 2	1472-1E
123	17	M14 x 2	1471-1E
173	21	M14 x 2	1488-1E



Drehzahltable für Art. 1C, 1E, 1I

Ø in mm	Umfangs- geschwindigkeit	max. Drehzahl in U/min
100 mm	80 m/s	15300
115 mm	80 m/s	13300
125 mm	80 m/s	12250
150 mm	80 m/s	10200
180 mm	80 m/s	8500
230 mm	80 m/s	6650

WINKELPOLIERER

Schleifteller für alle Arbeitsbereiche nach ISO-Norm 15636.2

Weich - schwarz

Ø in mm	Höhe in mm	Gewinde	Art.-Nr.	Material Code
92.5	20	M14 x 2	1660-1I	E
107.5	20	M14 x 2	1661-1I	E
117	20	M14 x 2	1662-1I	E
142	20	M14 x 2	1663-1I	E
172	20	M14 x 2	1664-1I	E

Medium-hart - weiss

Ø in mm	Höhe in mm	Gewinde	Art.-Nr.	Material Code
92.5	20	M14 x 2	1660-1I	A
107.5	20	M14 x 2	1661-1I	A
117	20	M14 x 2	1662-1I	A
142	20	M14 x 2	1663-1I	A
172	20	M14 x 2	1664-1I	A

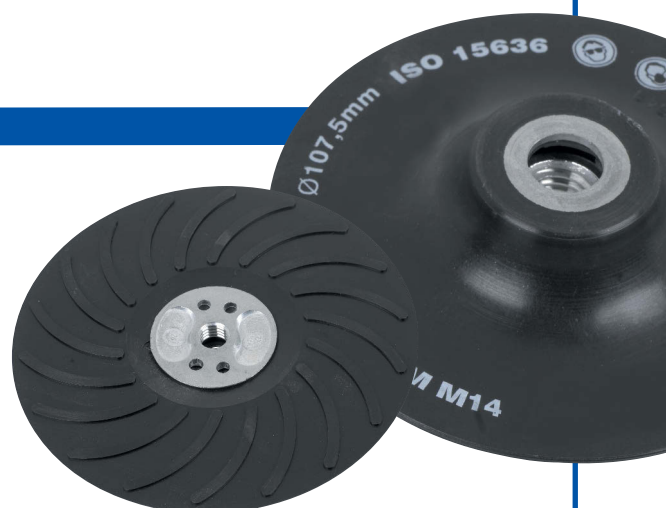
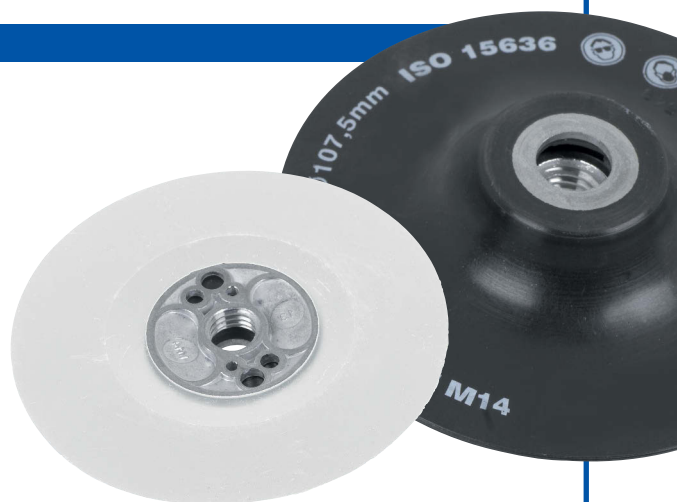
Hart - schwarz (glasfaserverstärkt) mit Kühlrippen

Ø in mm	Höhe in mm	Gewinde	Art.-Nr.	Material Code
92.5	20	M14 x 2	1670-1I	S
107.5	20	M14 x 2	1671-1I	S
117	20	M14 x 2	1672-1I	S
142	20	M14 x 2	1673-1I	S
172	20	M14 x 2	1674-1I	S

Schleifteller zum Polieren und Radienschliff

Medium-hart - weiss mit Kühlrippen

Ø in mm	Höhe in mm	Gewinde	Art.-Nr.	Material Code
92.5	20	M14 x 2	1670-1I	A
107.5	20	M14 x 2	1671-1I	A
117	20	M14 x 2	1672-1I	A
142	20	M14 x 2	1673-1I	A
172	20	M14 x 2	1674-1I	A



SCHLEIFTELLER FÜR WINKELSCHLEIFER UND

Schleifteller zum Polieren und für mittelschwere Schleifarbeiten

Ø in mm	Gewinde	Art.-Nr.	max. Drehzahl in U/min
98	M14 x 2	3399-1L	15000
113	M14 x 2	3375-1L	13000
123	M14 x 2	3376-1L	12000
148	M14 x 2	3314-1L	10000
173	M14 x 2	3392-1L	8500



Schleifteller zum Polieren und zum Radienschliff mit flexibler Zwischenschicht

Ø in mm	Gewinde	Art.-Nr.	max. Drehzahl in U/min	Höhe 12 mm
73	M14 x 2	2355-1P	15000	
98	M14 x 2	2399-1P	11000	
113	M14 x 2	2375-1P	10000	
123	M14 x 2	2376-1P	9000	
148	M14 x 2	2314-1P	8500	
177	M14 x 2	2392-1P	6000	

NEUHEIT!

aus mikrozelluarem Polyurethan



Schleifteller zum Polieren und zum Radienschliff mit weicher Zwischenschicht

Ø in mm	Gewinde	Art.-Nr.	max. Drehzahl in U/min	Höhe 18 mm
123	M14 x 2	3376-1N	6800	
148	M14 x 2	3314-1N	5700	
173	M14 x 2	3392-1N	4800	
198	M14 x 2	3337-1N	4000	



WINKELPOLIERER MIT KLETTSYSTEM

Schleifteller mit flexibler Zwischenschicht zum Polieren und für mittelschwere Schleifarbeiten mit Schleifvlies

Formverschäumt

Ø in mm	Gewinde	Art.-Nr.	Material Code	max. Drehzahl in U/min
98	M14 x 2	2399-10	63	15000
113	M14 x 2	2375-10	63	13000
123	M14 x 2	2376-10	63	12000
148	M14 x 2	2314-10	63	10000
173	M14 x 2	2392-10	63	8500

Laminiert

Ø in mm	Gewinde	Art.-Nr.	Material Code	max. Drehzahl in U/min
98	M14 x 2	3399-10	31	15000
113	M14 x 2	3375-10	31	13000
123	M14 x 2	3376-10	31	12000
148	M14 x 2	3314-10	31	10000
173	M14 x 2	3392-10	31	8500

Schleifteller mit Zentrierung

Ø in mm	Gewinde	Art.-Nr.	Detail Code	max. Drehzahl in U/min
113	M14 x 2	3375-1L	0T	13000
123	M14 x 2	3376-1L	0T	12000
173	M14 x 2	3392-1L	0T	8500

NEUHEIT!



SCHLEIFTELLER FÜR EXZENTERSCHLEIFMASCHINEN

Schleifteller zum Schleifen von Flächen und Radien. Formverschäumt. Klettsystem.

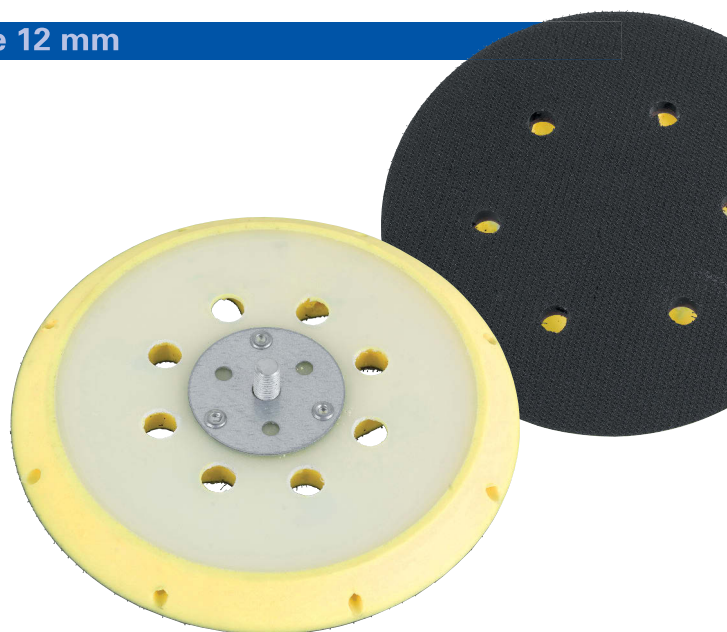
Stützteller aus Fiberglas

Medium-hart, Höhe 12 mm

Ø in mm	Absaug- löcher	Aufnahme	Art.-Nr.
110	0	5/16" UNF	25982-2C
123	0	5/16" UNF	24982-2C
123	0	5/16" UNF und M8	24983-2C
123	8	5/16" UNF	25002-2C
123	8	5/16" UNF und M8	25003-2C
123	5	5/16" UNF	25012-2C
123	5	5/16" UNF und M8	25013-2C
148	0	5/16" UNF	24962-2C
148	0	5/16" UNF und M8	24963-2C
148	6	5/16" UNF	24972-2C
148	6	5/16" UNF und M8	24973-2C
148	8	5/16" UNF	25062-2C
148	8	5/16" UNF und M8	25063-2C
148	8 + 1 (Festo)	5/16" UNF und M8	25433-2C

Drehzahltable

Ø in mm	max. Drehzahl in U/min
123 mm	12000
148 mm	10000



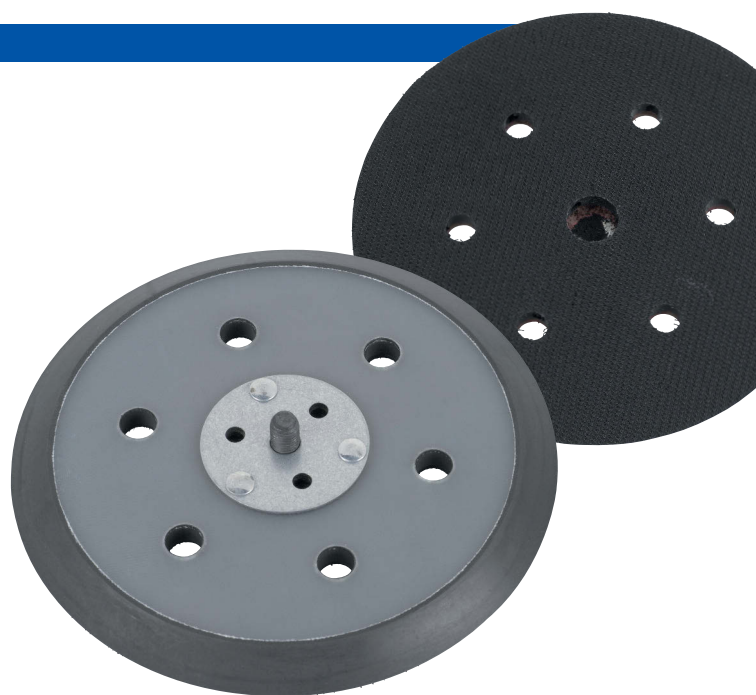
Stützteller aus Fiberglas

Hart, Höhe 8 mm

Ø in mm	Absaug- löcher	Aufnahme	Art.-Nr.
123	0	5/16" UNF	25282-2H
123	0	5/16" UNF und M8	25283-2H
123	5	5/16" UNF	25302-2H
123	5	5/16" UNF und M8	25303-2H
148	0	5/16" UNF	25312-2H
148	0	5/16" UNF und M8	25313-2H
148	6	5/16" UNF	25322-2H
148	6	5/16" UNF und M8	25323-2H
148	8	5/16" UNF	25332-2H
148	8	5/16" UNF und M8	25333-2H
148	8 + 1 (Festo)	5/16" UNF und M8	25483-2H

Drehzahltable

Ø in mm	max. Drehzahl in U/min
123 mm	14000
148 mm	12000



SCHINEN

Schleifteller zum Schleifen von Flächen und Radien. Formverschäumt. Klettsystem.

Zyklon-Effekt für bestmögliche Staubabsaugung. Durch das spezielle Design und die direkte Verbindung der Absauglöcher mit den einzelnen Kammern wird die Absaugleistung optimiert. Zudem wird durch das neue System das Zusetzen der Löcher durch Staub verringert.

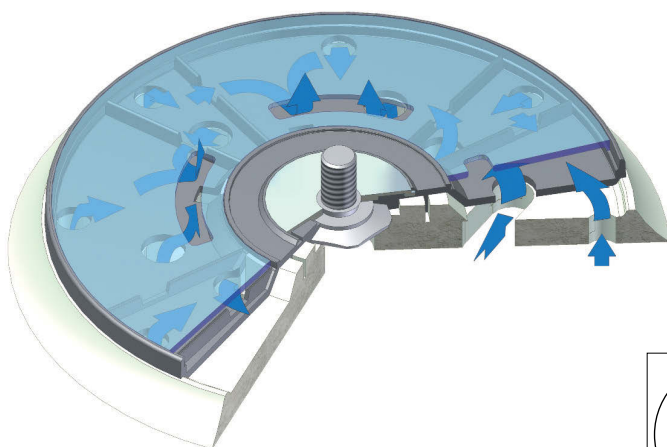
Medium-hart, Höhe 14 mm

Ø in mm	Absaug- löcher	Aufnahme	Art.-Nr.
123	0	5/16" UNF	27602-2G
123	0	5/16" UNF und M8	27603-2G
123	8 + 1	5/16" UNF	27612-2G
123	8 + 1	5/16" UNF und M8	27613-2G
123	8 + 1	5/16" UNF und M8	27633-2G
123	17	5/16" UNF und M8	27653-2G
148	0	5/16" UNF	27192-2G
148	0	5/16" UNF und M8	27193-2G
148	6 + 1	5/16" UNF	27142-2G
148	6 + 1	5/16" UNF und M8	27143-2G
148	8 + 1	5/16" UNF und M8	27153-2G
148	15	5/16" UNF und M8	27203-2G
148	17	5/16" UNF und M8	27163-2G
148	21	5/16" UNF und M8	27173-2G
148	55	5/16" UNF und M8	27183-2G

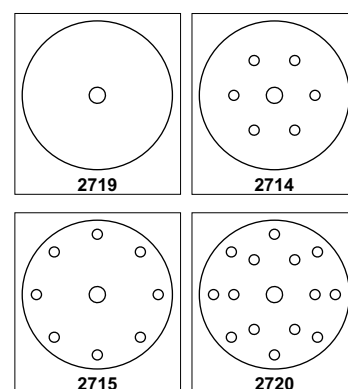
Drehzahltable

Ø in mm	max. Drehzahl in U/min
123 mm	14000
148 mm	12000

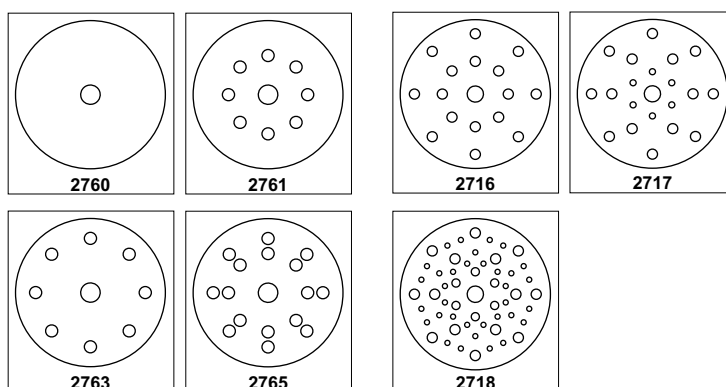
NEUHEIT!



Lochbild 148 mm



Lochbild 123 mm



SCHLEIFTELLER FÜR EXZENTERSCHLEIFMASCHINEN

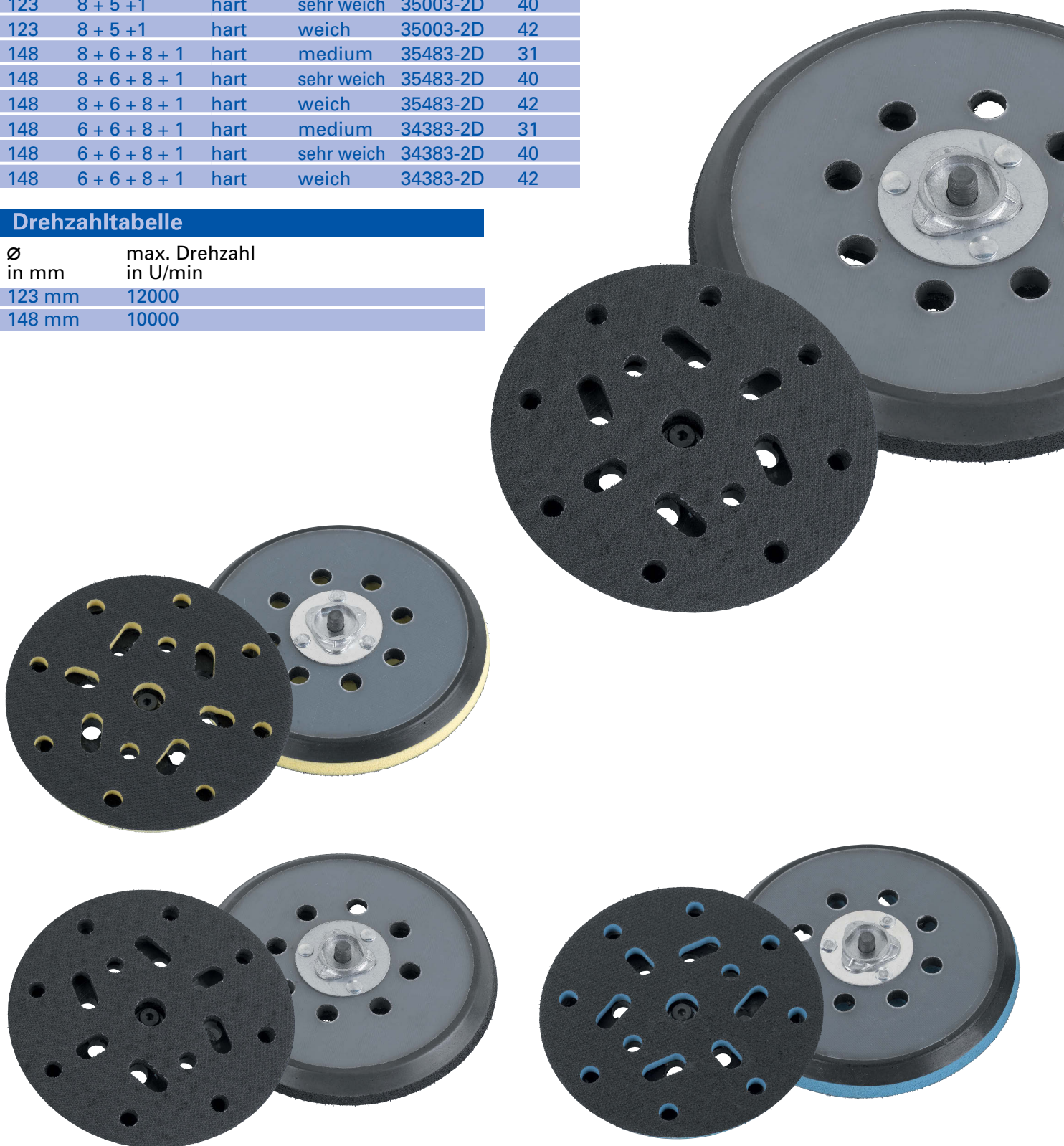
Schleifteller zum Schleifen von Flächen und Radien. Mehrschichtlaminat. Klettsystem.

Aufnahme 5/16" UNF und M8, Höhe 14-16 mm

Ø in mm	Absaug- löcher	Härte 1. Schicht	Härte 2. Schicht	Art.-Nr.	Material Code
123	8 + 5 + 1	hart	medium	35003-2D	31
123	8 + 5 + 1	hart	sehr weich	35003-2D	40
123	8 + 5 + 1	hart	weich	35003-2D	42
148	8 + 6 + 8 + 1	hart	medium	35483-2D	31
148	8 + 6 + 8 + 1	hart	sehr weich	35483-2D	40
148	8 + 6 + 8 + 1	hart	weich	35483-2D	42
148	6 + 6 + 8 + 1	hart	medium	34383-2D	31
148	6 + 6 + 8 + 1	hart	sehr weich	34383-2D	40
148	6 + 6 + 8 + 1	hart	weich	34383-2D	42

Drehzahltable

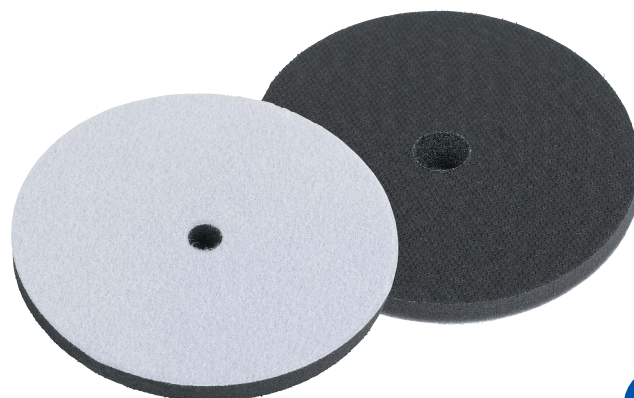
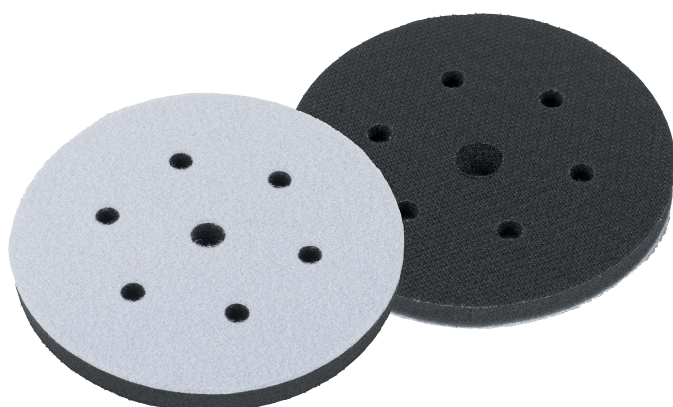
Ø in mm	max. Drehzahl in U/min
123 mm	12000
148 mm	10000



SCHAUM-KONTAKTTELLER FÜR EXZENTERTELLER

Klettsystem

Ø in mm	Dicke in mm	Absaug- löcher	Art.-Nr.	Code Detail
123	12	0	3108L-5E	0
123	12	5	3108L-5E	L
123	12	8	3108L-5E	M
148	12	0	3108O-5E	0
148	12	7	3108O-5E	N
148	12	9	3108O-5E	P
148	12	15	3108O-5E	E
148	12	21	3108O-5E	O



SCHLEIFTELLER FÜR WINKELSCHLEIFER UND WINKELPOLIERER

Schleifteller zum Polieren und für mittelschwere Schleifarbeiten

Für Schnellschluss-System

Aus Polymer

Ø in mm	Gewinde	Art.-Nr.	Aufnahme	Code	max. Drehzahl in U/min
35	M14 x 2	1563-4A	Quick-lock	A	25000
35	M14 x 2	1563-4A	Quick-change	B	25000
44	M14 x 2	1564-4A	Quick-lock	A	19000
44	M14 x 2	1564-4A	Quick-change	B	19000
70	M14 x 2	1565-4A	Quick-lock	A	12000
70	M14 x 2	1565-4A	Quick-change	B	12000



Aus Gummi

Ø in mm	Gewinde	Art.-Nr.	Aufnahme	Code	max. Drehzahl in U/min
70	M14 x 2	6565-4A	Quick-lock	A	12000

NEUHEIT!



Bolzen separat als Zubehör erhältlich:

Ø in mm	Art.-Nr.
6	1125X-5Z
¼" (6.35 mm)	1125Z-5Z
8	1125Y-5Z



SCHLEIFTELLER FÜR POLIERGERÄTE UND DRUCKLUFTSCHLEIFER

Schleifteller zum Polieren und für mittelschwere Schleifarbeiten

Für Schnellschluss-System

Aus Gummi

Ø in mm	Gewinde	Art.-Nr.	Härte	Material Code	Aufnahme	Code	max. Drehzahl in U/min
18	¼" - 20	6570-4B	medium	M	Quick-lock	A	30000
18	¼" - 20	6570-4B	medium	M	Quick-change	B	30000
23	¼" - 20	6571-4B	medium	M	Quick-lock	A	30000
23	¼" - 20	6571-4B	medium	M	Quick-change	B	30000
33	¼" - 20	6572-4B	soft	S	Quick-lock	A	30000
33	¼" - 20	6572-4B	soft	S	Quick-change	B	30000
33	¼" - 20	6572-4B	medium	M	Quick-lock	A	30000
33	¼" - 20	6572-4B	medium	M	Quick-change	B	30000
33	¼" - 20	6572-4B	hart	H	Quick-lock	A	30000
33	¼" - 20	6572-4B	hart	H	Quick-change	B	30000
45	¼" - 20	6573-4B	soft	S	Quick-lock	A	30000
45	¼" - 20	6573-4B	soft	S	Quick-change	B	30000
45	¼" - 20	6573-4B	medium	M	Quick-lock	A	30000
45	¼" - 20	6573-4B	medium	M	Quick-change	B	30000
45	¼" - 20	6573-4B	hart	H	Quick-lock	A	30000
45	¼" - 20	6573-4B	hart	H	Quick-change	B	30000
70	¼" - 20	6574-4B	soft	S	Quick-lock	A	20000
70	¼" - 20	6574-4B	soft	S	Quick-change	B	20000
70	¼" - 20	6574-4B	medium	M	Quick-lock	A	20000
70	¼" - 20	6574-4B	medium	M	Quick-change	B	20000
70	¼" - 20	6574-4B	hart	H	Quick-lock	A	20000
70	¼" - 20	6574-4B	hart	H	Quick-change	B	20000

Bolzen separat als Zubehör erhältlich:

Ø in mm	Art.-Nr.
3	1124W-5Z
6	1124X-5Z
¼" (6.35 mm)	1124Z-5Z

Klettsystem

Ø in mm	Art.-Nr.	CODE	max. Drehzahl in U/min
23	3413-4C	1	40000
47	3407-4C	1	19000
73	3409-4C	1	12500

Selbstklebesystem

Ø in mm	Art.-Nr.	CODE	max. Drehzahl in U/min
23	1413-4C	0	40000
47	1407-4C	0	19000
73	1409-4C	0	12500



SCHLEIFTELLER FÜR BOHRMASCHINEN

Schleifteller zum Polieren und für mittelschwere Schleifarbeiten

Klemmsystem

Ø in mm	Bolzen	Art.-Nr.	max. Drehzahl in U/min
113	8 mm	1364J-3A	4000
121	8 mm	1364L-3A	4000
124	8 mm	1362-3A (flexibel)	4000



Klettsystem

Ø in mm	Bolzen	Art.-Nr.	max. Drehzahl in U/min
113	8 mm	3381-3C	4000
123	8 mm	3369-3C	4000



NEUHEIT!

Mit flexibler Achse, Klettsystem

Ø in mm	Bolzen	Art.-Nr.	max. Drehzahl in U/min
123	8 mm	3585-3S	4000



Für flache und gewölbte Flächen



SCHAUM-POLIERTELLER PROFILIERT

Zum Einsatz auf Stütztellern mit Klettsystem

Farbe: schwarz Härte: superweich
Einsatzbereich: Nachpolieren

Ø in mm	Dicke in mm	Art.-Nr.	max. Drehzahl in U/min
79	25	3102G3-71-5C	6300
133	25	3102M3-71-5C	3600
150	25	3102O0-71-5C	3100
175	25	3102R0-71-5C	2700
200	25	3102U0-71-5C	2400

Farbe: rot Härte: flexibel-weich
Einsatzbereich: Polieren

Ø in mm	Dicke in mm	Art.-Nr.	max. Drehzahl in U/min
79	25	3102G3-R1-5C	6300
133	25	3102M3-R1-5C	3600
150	25	3102O0-R1-5C	3100
175	25	3102R0-R1-5C	2700
200	25	3102U0-R1-5C	2400

Farbe: gelb Härte: medium-flexibel
Einsatzbereich: Aufpolieren

Ø in mm	Dicke in mm	Art.-Nr.	max. Drehzahl in U/min
79	25	3102G3-74-5C	9000
133	25	3102M3-74-5C	5000
150	25	3102O0-74-5C	4500
175	25	3102R0-74-5C	3300
200	25	3102U0-74-5C	2900

Farbe: orange Härte: medium-hart
Einsatzbereich: Aufpolieren

Ø in mm	Dicke in mm	Art.-Nr.	max. Drehzahl in U/min
79	25	3102G3-R7-5C	9000
133	25	3102M3-R7-5C	5000
150	25	3102O0-R7-5C	4500
175	25	3102R0-R7-5C	3300
200	25	3102U0-R7-5C	2900



SCHAUM-POLIERTELLER

Zum Einsatz auf Stütztellern mit Klettsystem

Farbe: schwarz Härte: superweich
Einsatzbereich: Nachpolieren

Ø in mm	Dicke in mm	Art.-Nr.	max. Drehzahl in U/min
79	25	3100G3-71S-5D	6300
133	25	3100M3-71S-5D	3600
133	50	3100M3-71V-5D	3600
150	25	3100O0-71S-5D	3100
150	50	3100O0-71V-5D	3100
175	25	3100R0-71S-5D	2700
175	50	3100R0-71V-5D	2700
200	25	3100U0-71S-5D	2400
200	50	3100U0-71V-5D	2400

Farbe: grau Härte: flexibel-weich
Einsatzbereich: Polieren

Ø in mm	Dicke in mm	Art.-Nr.	max. Drehzahl in U/min
79	25	3100G3-77S-5D	6300
133	25	3100M3-77S-5D	3600
133	50	3100M3-77V-5D	3600
150	25	3100O0-77S-5D	3100
150	50	3100O0-77V-5D	3100
175	25	3100R0-77S-5D	2700
175	50	3100R0-77V-5D	2700
200	25	3100U0-77S-5D	2400
200	50	3100U0-77V-5D	2400

Farbe: blau Härte: medium-flexibel
Einsatzbereich: Aufpolieren

Ø in mm	Dicke in mm	Art.-Nr.	max. Drehzahl in U/min
79	25	3100G3-66S-5D	9000
133	25	3100M3-66S-5D	5000
133	50	3100M3-66V-5D	5000
150	25	3100O0-66S-5D	4500
150	50	3100O0-66V-5D	4500
175	25	3100R0-66S-5D	3300
175	50	3100R0-66V-5D	3300
200	25	3100U0-66S-5D	2900
200	50	3100U0-66V-5D	2900

Kanten gerundet

Farbe: rot Härte: weich
Einsatzbereich: Nachpolieren

Ø in mm	Dicke in mm	Art.-Nr.	max. Drehzahl in U/min
79	25	3100G3-69S-5D	6300
133	25	3100M3-69S-5D	3600
133	50	3100M3-69V-5D	3600
150	25	3100O0-69S-5D	3100
150	50	3100O0-69V-5D	3100
175	25	3100R0-69S-5D	2700
175	50	3100R0-69V-5D	2700
200	25	3100U0-69S-5D	2400
200	50	3100U0-69V-5D	2400

Farbe: creme Härte: flexibel
Einsatzbereich: Polieren

Ø in mm	Dicke in mm	Art.-Nr.	max. Drehzahl in U/min
79	25	3100G3-73S-5D	9000
133	25	3100M3-73S-5D	5000
133	50	3100M3-73V-5D	5000
150	25	3100O0-73S-5D	4500
150	50	3100O0-73V-5D	4500
175	25	3100R0-73S-5D	3300
175	50	3100R0-73V-5D	3300
200	25	3100U0-73S-5D	2900
200	50	3100U0-73V-5D	2900

Farbe: gelb Härte: medium-flexibel
Einsatzbereich: Aufpolieren

Ø in mm	Dicke in mm	Art.-Nr.	max. Drehzahl in U/min
79	25	3100G3-74S-5D	9000
133	25	3100M3-74S-5D	5000
133	50	3100M3-74V-5D	5000
150	25	3100O0-74S-5D	4500
150	50	3100O0-74V-5D	4500
175	25	3100R0-74S-5D	3300
175	50	3100R0-74V-5D	3300
200	25	3100U0-74S-5D	2900
200	50	3100U0-74V-5D	2900

**Farbe: orange Härte: medium-hart
Einsatzbereich: Aufpolieren**

Ø in mm	Dicke in mm	Art.-Nr.	max. Drehzahl in U/min
79	25	3100G3-78S-5D	9000
133	25	3100M3-78S-5D	5000
133	50	3100M3-78V-5D	5000
150	25	3100O0-78S-5D	4500
150	50	3100O0-78V-5D	4500
175	25	3100R0-78S-5D	3300
175	50	3100R0-78V-5D	3300
200	25	3100U0-78S-5D	2900
200	50	3100U0-78V-5D	2900

**Farbe: weiss Härte: medium-hart
Einsatzbereich: Aufpolieren**

Ø in mm	Dicke in mm	Art.-Nr.	max. Drehzahl in U/min
79	25	3100G3-65S-5D	9000
133	25	3100M3-65S-5D	5000
133	50	3100M3-65V-5D	5000
150	25	3100O0-65S-5D	4500
150	50	3100O0-65V-5D	4500
175	25	3100R0-65S-5D	3300
175	50	3100R0-65V-5D	3300
200	25	3100U0-65S-5D	2900
200	50	3100U0-65V-5D	2900


NEUHEIT!
POLIERBALL (mit Schaft 6 mm)

Ø in mm	Härte	Art.-Nr.	max. Drehzahl in U/min
90	weich (rot)	3215-69-5S	4000
90	gelb (medium-flexibel)	3215-74-5S	4000



POLIERHAUBEN / POLIERHAFTSCHEIBEN AUS LAMMWOLLE

Qualitativ hochwertige Lammwolle, eingewebt in Polyester-Seide, ca. 600 g/qm.
Wollhöhe ca. 20 mm

Polierhaftscheiben (Klettsystem)

Ø in mm	Art.-Nr.
125	3151L-5A
135	3151N-5A
150	3151O-5A
185	3151T-5A
200	3151U-5A

Polierhauben (Bindesystem)

Ø in mm	Art.-Nr.
125	3152L-5A
150	3152O-5A
185	3152T-5A
200	3152U-5A
225	3152V-5A

Qualitativ hochwertige Lammwolle, eingewebt in Polyester-Seide, ca. 600 g/qm.
Wollhöhe ca. 20 mm. Rückseitig verstärkt mit synthetischer Lederauflage.

Polierhaftscheiben (Klettsystem)

Ø in mm	Art.-Nr.
75	3157F-5A
125	3157L-5A
135	3157N-5A
150	3157O-5A
185	3157T-5A
200	3157U-5A

Polierhauben (Bindesystem)

Ø in mm	Art.-Nr.
125	3158L-5A
150	3158O-5A
185	3158T-5A
200	3158U-5A
225	3158V-5A



SCHLEIFTELLER PASSEND ZU POLIERHAUBEN

Ø in mm	Ø Polierhaube	Gewinde	Art.-Nr.	max. Drehzahl in U/min
160	180	M14 x 2	3649-1J	4900
200	225	M14 x 2	3648-1J	3740



FILZPOLIERSCHEIBEN

Zum Aufpolieren und Polieren von Lacken, Chromstahlblechen und Buntmetallen

Polierhaftscheiben (Klettsystem)

Ø in mm	Art.-Nr.	max. Drehzahl in U/min
77	3106G-5B	11000
130	3106M-5B	6600
155	3106P-5B	5700
180	3106S-5B	4700



HANDSCHLEIFGERÄTE

Handschleifblock rechteckig, doppelseitig nutzbar, Klettsystem

Für Flächenschliff (harte Seite) und Kanten- bzw. Radienschliff (weiche Seite)

Masse in mm	Härte	Art.-Nr.	Material- Code
123x68	hart/weich	3116-7A	81
123x68	hart/medium	3116-7A	89



Handschleifteller rund mit Handschlaufe, Klettsystem

Für Flächenschliff und zum Schleifen von Radien, Wölbungen und Kanten

Ø in mm	Art.-Nr.
75	3170-7B
123	3171-7B
148	3172-7B



Handschleifblock zweiteilig, Klemmsystem

Masse in mm	Art.-Nr.
128x70	1546-7D



Schleiffeile

Schleiffeile zum Glätten für Klett- und unbeschichtetes Schleifpapier

Masse in mm	Art.-Nr.	Kontaktfläche	Code	
400x70	3122-7H	Klett	1	Mit Klemmen



122

HANDSCHLEIFGERÄTE

Handschleifteller formverschäumt in Halbkugelform

Für Flächen- und Radienschliff, Klettsystem

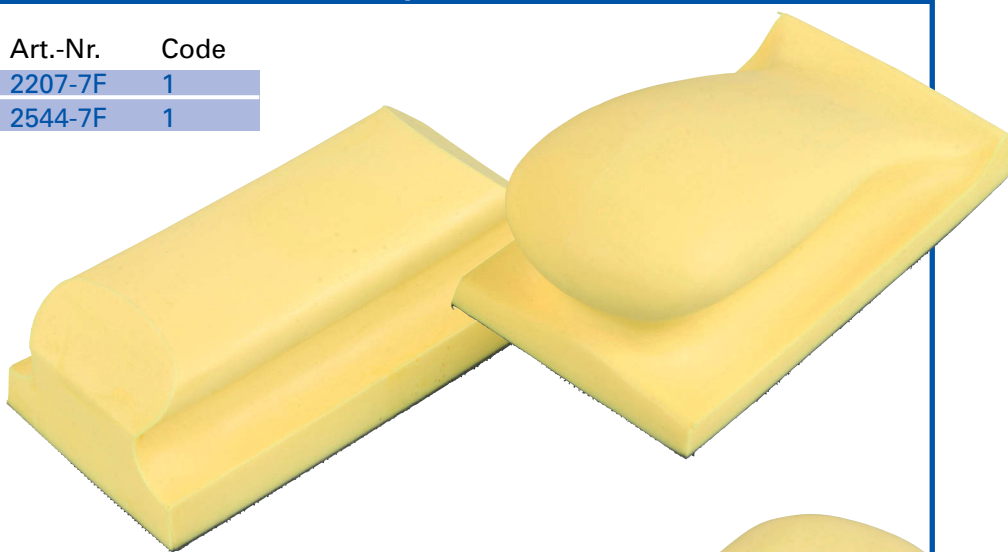
Ø in mm	Härte	Farbe	Art.-Nr.	Material- Code
73	medium	gelb	2541-7C	52
73	hart	schwarz	2541-7C	63
123	hart	schwarz	2538-7C	63
148	hart	schwarz	2539-7C	63



Handschleifblock formverschäumt in ergonomischen Formen

Für Flächen- und Radienschliff, Klett- und Selbstklebesystem

Masse in mm	Kontaktfläche	Art.-Nr.	Code
122x67	Klett	2207-7F	1
127x69	Klett	2544-7F	1



Ø Schleifpapier in mm	Kontaktfläche	Art.-Nr.	Code
125	Klett	2596-7F	1
150	Klett	2550-7F	1



koltec

Koltec Technologien GmbH
Breitrütti 1
CH-6467 Schattdorf
Telefon
(41) (0)41 872 00 70
Telefax
(41) (0)41 872 00 73
www.koltec.ch
www.koltec-ch.com
info@koltec.ch

